

10/535248

PCT/JP03/16128

16.12.03

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

7005

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2002年12月16日

出 願 番 号
Application Number: 特願2002-364034
[ST. 10/C]: [JP2002-364034]

RECEIVED	
06 FEB 2004	
WIFO	PCT

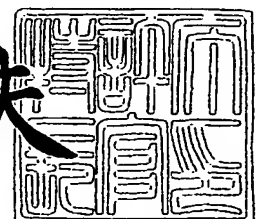
出 願 人
Applicant(s): 富士写真フイルム株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 1月22日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号 出証特2003-3112446

【書類名】 特許願
【整理番号】 31-2841
【提出日】 平成14年12月16日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 C08F 2/44
G02B 1/00
G02F 1/13

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県南足柄市中沼 2 1 0 番地 富士写真フイルム株式会社

【氏名】 伊藤 洋士

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県南足柄市中沼 2 1 0 番地 富士写真フイルム株式会社

【氏名】 安田 知一

【特許出願人】

【識別番号】 000005201

【氏名又は名称】 富士写真フイルム株式会社

【代理人】

【識別番号】 100105647

【弁理士】

【氏名又は名称】 小栗 昌平

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100105474

【弁理士】

【氏名又は名称】 本多 弘徳

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100108589

【弁理士】

【氏名又は名称】 市川 利光

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100115107

【弁理士】

【氏名又は名称】 高松 猛

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100090343

【弁理士】

【氏名又は名称】 栗宇 百合子

【電話番号】 03-5561-3990

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 092740

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0003489

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 光学フィルム及びそれを用いた偏光板及び液晶表示装置

【特許請求の範囲】

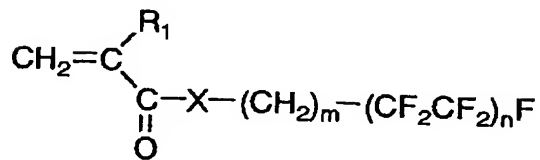
【請求項 1】 支持体上に、液晶化合物から形成された光学異方性層を有する光学フィルムにおいて、該光学異方性層が下記 (i) のモノマーから導かれる繰返し単位及び下記 (ii) のモノマーから導かれる繰返し単位を含むフルオロ脂肪族基含有共重合体を含有することを特徴とする光学フィルム。

(i) 下記一般式 [1] で表されるフルオロ脂肪族基含有モノマー

(ii) ポリ (オキシアルキレン) アクリレート及び／またはポリ (オキシアルキレン) メタクリレート

一般式 [1]

【化 1】



(一般式 [1] において R_1 は水素原子またはメチル基を表し、 X は酸素原子、イオウ原子または $\text{---N(R}_2\text{)---}$ を表し、 m は 1 以上 6 以下の整数、 n は 2 ~ 4 の整数を表す。 R_2 は水素原子または炭素数 1 ~ 4 のアルキル基を表す。)

【請求項 2】 支持体上に、液晶化合物から形成された光学異方性層を有する光学フィルムにおいて、該光学異方性層が下記 (i) のモノマーから導かれる繰返し単位、下記 (ii) のモノマーから導かれる繰返し単位、及び下記 (iii) のモノマーから導かれる繰返し単位を含むフルオロ脂肪族基含有共重合体を含有することを特徴とする請求項 1 に記載の光学フィルム。

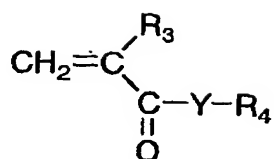
(i) 請求項 1 に記載の一般式 [1] で表されるフルオロ脂肪族基含有モノマー

(ii) ポリ (オキシアルキレン) アクリレート及び／またはポリ (オキシアルキレン) メタクリレート

(iii) 上記 (i) 及び (ii) と共重合可能な下記一般式 [2] で示されるモノマー

一般式 [2]

【化 2】



(一般式 [2] において、R₃は水素原子またはメチル基を表し、Yは2価の連結基を表し、R₄は置換基を有しても良い炭素数4以上20以下の直鎖、分岐または環状のアルキル基を表す。)

【請求項 3】 該液晶化合物が、ディスコティック化合物であることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の光学フィルム。

【請求項 4】 請求項 1～3 のいずれかに記載の光学フィルムを備えたことを特徴とする偏光板。

【請求項 5】 請求項 1～3 のいずれかに記載の光学フィルムを配置したことを特徴とする液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

この発明は、液晶化合物を配向固定した光学フィルムに関する。とくにその視角特性および視認性の向上を図った、偏光板及び液晶表示装置に用いるのに適した光学フィルムに関する。

【0002】

【従来の技術】

液晶化合物を高度に配向固定した光学フィルムは、液晶表示装置の光学補償フィルム、輝度向上フィルム、投射型表示装置の光学補正フィルム等、近年になって様々な用途に展開されつつあり、中でも液晶表示装置の光学補償フィルムとしての発展は目覚ましいものがある。

液晶表示装置は、偏光板と液晶セルから構成されている。

現在主流である TN モードの TFT 液晶表示装置においては、光学補償シートを偏光板と液晶セルの間に挿入し、表示品位の高い液晶表示装置を実現している。しかし、この方法によると液晶表示装置自体が厚くなることが問題である。

【0003】

特許文献1には、偏光膜の片面に位相差板、他方の面に保護フィルムを有する楕円偏光板を用いることで、液晶表示装置を厚くすることなく、正面コントラストを高くすることができるとの記載がある。ところが、この発明の位相差フィルム（光学補償シート）では、十分な視野角改良効果が得られず、液晶表示装置の表示品位は低下してしまうという問題があった。

特許文献2及び3に記載の発明では、透明支持体上にディスコティック（円盤状）化合物から形成された光学異方性層を塗設した光学補償シートを直接偏光板の保護フィルムとして用いることで液晶表示装置を厚くすることなく、視野角に関する問題を解決した。

【0004】

従来の技術では、主に、15インチ以下の小型あるいは中型の液晶表示装置を想定して、光学補償シートが開発されていた。しかし、最近では、17インチ以上の大型、かつ輝度の高い液晶表示装置も想定する必要がある。

大型の液晶表示装置の偏光板に、従来技術の光学補償シートを保護フィルムとして装着したところ、パネル上にムラが発生していることが判明した。この欠陥は、小型あるいは中型の液晶表示装置では、あまり目立っていなかったが、大型化、高輝度化に対応して、光漏れムラに対処した光学フィルムをさらに開発する必要が生じている。

特許文献4には、重合性液晶にレベリング剤なるものを含有させ、ムラの改良を行う技術が開示されているが、重合性液晶がホモジニアス配向の場合にのみ有効であり、本発明のように、ハイブリット配向をはじめとした複雑な配向には、適用できないことが判った。

【0005】

【特許文献1】

特開平1-68940号公報

【特許文献2】

特開平7-191217号公報

【特許文献3】

欧州特許 0911656A2 号明細書

【特許文献 4】

特開平 11-148080 号公報

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、光学補償機能を有する偏光板を用いて液晶セルを光学的に補償する方法とそれに用いる光学フィルムを提供することである。

とりわけ、大型の液晶表示装置においても、ムラを生じることなく、表示品位の高い画像を表示する方法とそれに用いる光学フィルムを提供することである。

【0007】

【課題を解決するための手段】

本発明の目的は、下記 (1) ~ (3) の光学フィルム、該光学フィルムを備えた下記 (4) の偏光板、及びそれらから構成された下記 (5) の液晶表示装置により達成された。

【0008】

(1) 支持体上に、液晶化合物から形成された光学異方性層を有する光学フィルムにおいて、該光学異方性層が下記 (i) のモノマーから導かれる繰り返し単位及び下記 (ii) のモノマーから導かれる繰り返し単位を含むフルオロ脂肪族基含有共重合体を含有することを特徴とする光学フィルム。

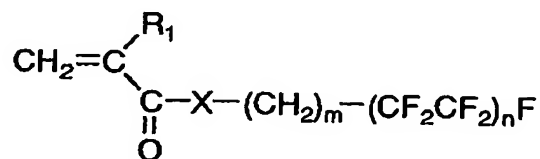
(i) 下記一般式 [1] で表されるフルオロ脂肪族基含有モノマー

(ii) ポリ (オキシアルキレン) アクリレート及び／またはポリ (オキシアルキレン) メタクリレート

一般式 [1]

【0009】

【化 3】



【0010】

(一般式 [1] において R_1 は水素原子またはメチル基を表し、 X は酸素原子、イオウ原子または $-N(R_2)-$ を表し、 m は 1 以上 6 以下の整数、 n は 2 ～ 4 の整数を表す。 R_2 は水素原子または炭素数 1 ～ 4 のアルキル基を表す。)

【0011】

(2) 支持体上に、液晶化合物から形成された光学異方性層を有する光学フィルムにおいて、該光学異方性層が下記 (i) のモノマーから導かれる繰り返し単位、下記 (ii) のモノマーから導かれる繰り返し単位、及び下記 (iii) のモノマーから導かれる繰り返し単位を含むフルオロ脂肪族基含有共重合体を含有することを特徴とする上記 (1) に記載の光学フィルム。

(i) 請求項 1 に記載の一般式 [1] で表されるフルオロ脂肪族基含有モノマー

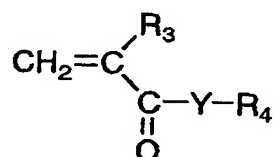
(ii) ポリ (オキシアルキレン) アクリレート及び／またはポリ (オキシアルキレン) メタクリレート

(iii) 上記 (i) 及び (ii) と共重合可能な下記一般式 [2] で示されるモノマー

一般式 [2]

【0012】

【化 4】



【0013】

(一般式 [2] において、 R_3 は水素原子またはメチル基を表し、 Y は 2 価の連結基を表し、 R_4 は置換基を有しても良い炭素数 4 以上 20 以下の直鎖、分岐または環状のアルキル基を表す。)

【0014】

(3) 該液晶化合物が、ディスコティック化合物であることを特徴とする上記 (1) 又は (2) に記載の光学フィルム。

(4) 上記 (1) ～ (3) のいずれかに記載の光学フィルムを備えたことを特徴とする偏光板。

(5) 上記(1)～(3)のいずれかに記載の光学フィルムを配置したことを特徴とする液晶表示装置。

【0015】

上記の本発明の光学フィルムの特徴は、光学異方性層中に前記のフルオロ脂肪族含有構造とポリ（オキシアルキレン）アクリレート又はメタクリレート構造とを有する共重合体を含有させたことであり、この共重合体の共存によって、光学補償シートと偏光板を組み合わせた光学フィルムに起因するムラが抑止される。したがって、その光学フィルムを大型の液晶表示装置に適用することにより、ムラを生じることがなく、表示品位の高い画像を表示することが可能となる。

上記のフルオロ脂肪族含有共重合体は、さらに一般式〔II〕で示されるモノマーを共重合成分として加えることによって光学特性を調節して本発明の効果をさらに高めたり、液晶表示装置への適合性を調整することができる。

【0016】

【発明の実施の形態】

以下、本発明に係るフルオロ脂肪族基を有する共重合体（「フッ素系ポリマー」と略記することもある）について詳細に説明する。

本発明で用いるフッ素系ポリマーは上記(1)または(2)に記載の要件を満たすアクリル樹脂、メタアクリル樹脂、及びこれらに共重合可能なビニル系モノマーとの共重合体が有用である。

【0017】

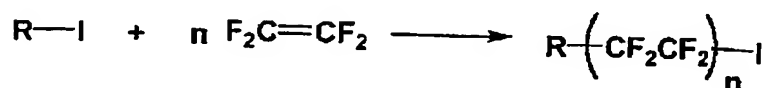
本発明にかかわるフッ素系ポリマーにおけるフルオロ脂肪族基の一つは、テロメリゼーション法（テロマー法ともいわれる）又はオリゴメリゼーション法（オリゴマー法ともいわれる）により製造されたフルオロ脂肪族化合物から導かれるものである。これらのフルオロ脂肪族化合物の製造法に関しては、例えば、「フッ素化合物の合成と機能」（監修：石川延男、発行：株式会社シーエムシー、1987）の117～118ページや、「Chemistry of Organic Fluorine Compounds II」（Monograph 187, Ed by Milos Hudlicky and Attila E. Pavlath, American Chemical Society 1995）の747-752ページに記載されている。テロメリゼーション法とは、ヨウ化物等の連鎖移動常数の大きいアルキルハライドをテ

ローゲンとして、テトラフルオロエチレン等のフッ素含有ビニル化合物のラジカル重合を行い、テロマーを合成する方法である (Scheme-1に例を示した)。

【0018】

【化5】

Scheme1



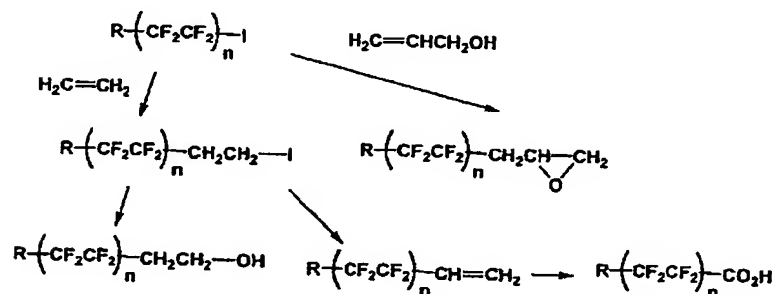
【0019】

得られた、末端ヨウ素化テロマーは通常、例えば [Scheme2] のごとき適切な末端化学修飾を施され、フルオロ脂肪族化合物へと導かれる。これらの化合物は必要に応じ、さらに所望のモノマー構造へと変換されフルオロ脂肪族基含有ポリマーの製造に使用される。

【0020】

【化6】

Scheme2



【0021】

本発明の一般式 [1] においては、 R_1 は水素原子またはメチル基を表し、 X は酸素原子、イオウ原子、または $-N(R_2)-$ を表す。ここで R_2 は水素原子または炭素数 1～4 のアルキル基、具体的にはメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基を表し、好ましくは水素原子またはメチル基である。 X は酸素原子がより好ましい。

一般式 [1] 中の m は 1 以上 6 以下の整数が好ましく、2 が特に好ましい。

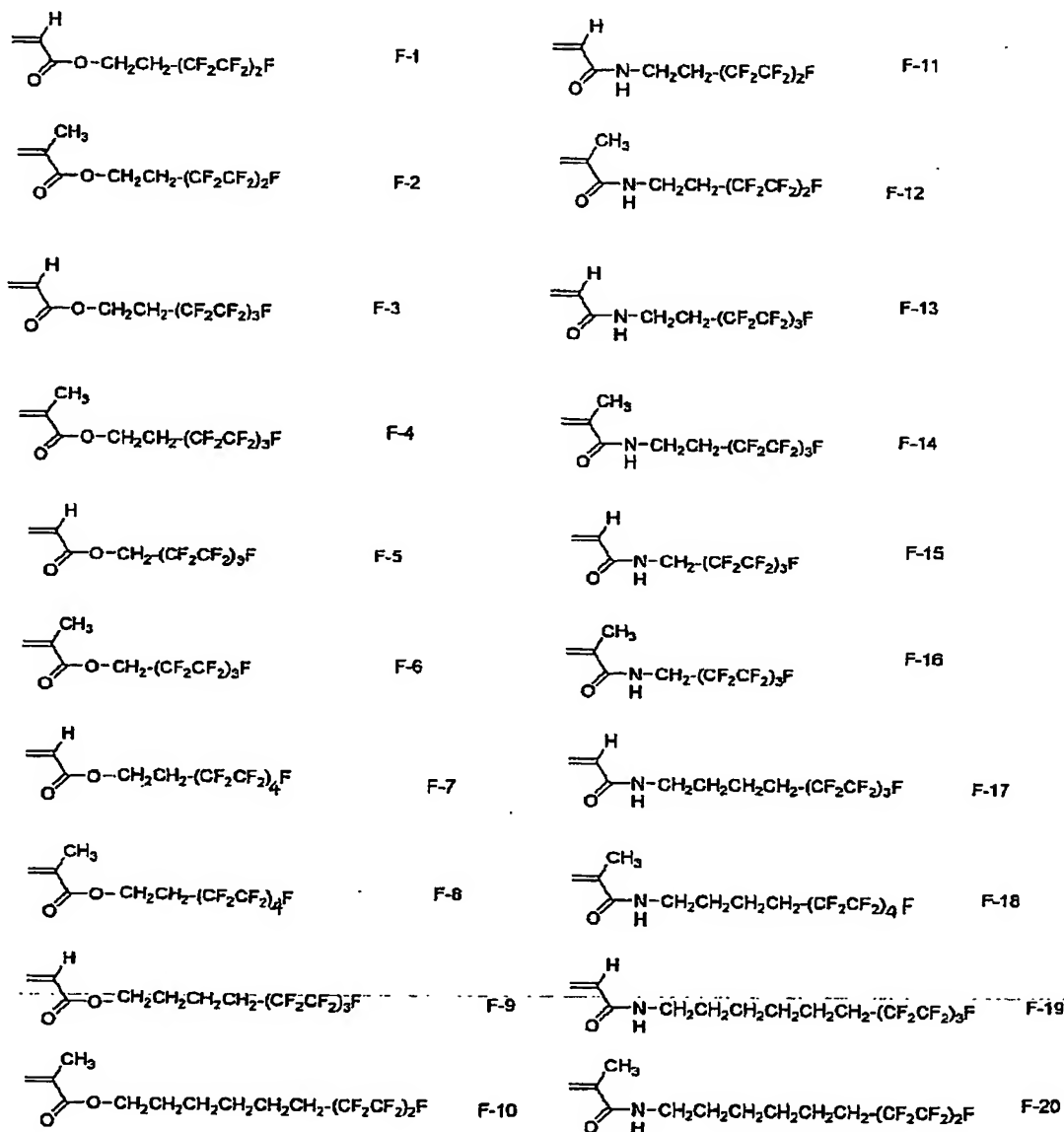
一般式 [1] 中の n は 2～4 であって、特に 2 または 3 が好ましく、また、こ

これらの混合物を用いてもよい。

一般式 [1] で表されるフルオロ脂肪族基含有モノマーのより具体的なモノマーの例を以下にあげるがこの限りではない。

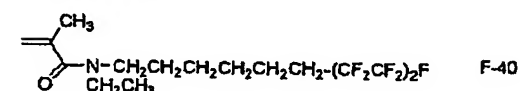
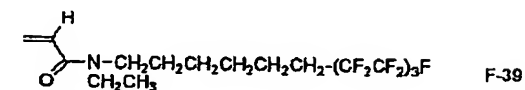
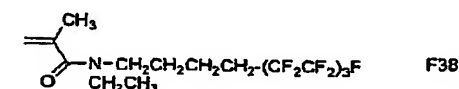
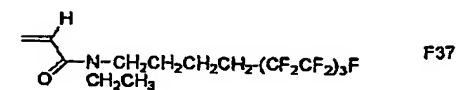
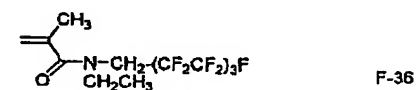
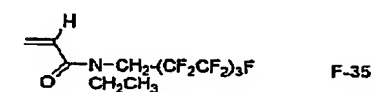
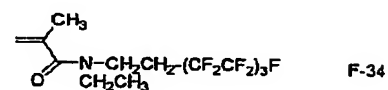
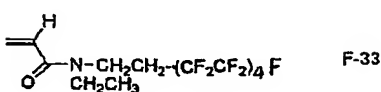
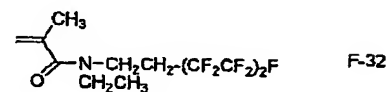
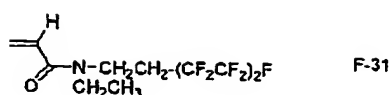
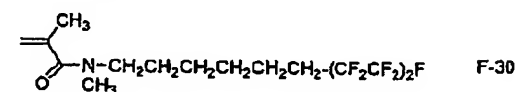
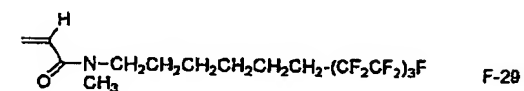
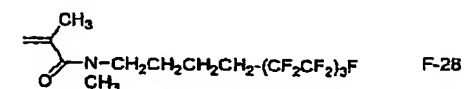
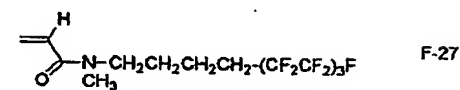
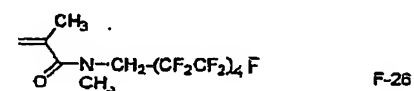
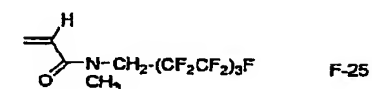
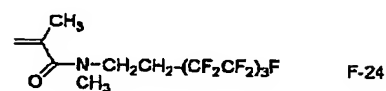
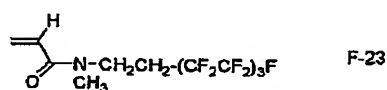
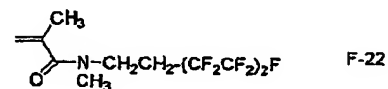
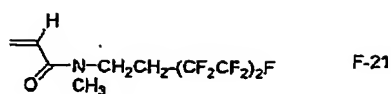
【0022】

【化7】



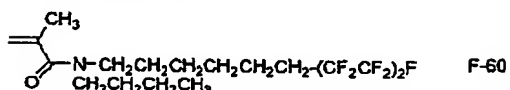
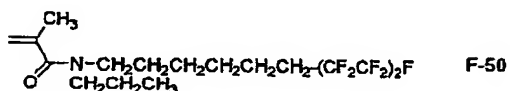
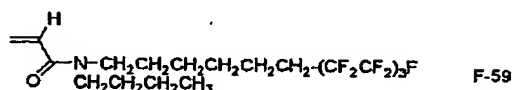
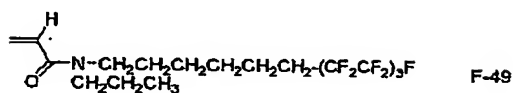
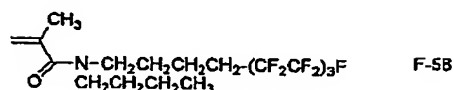
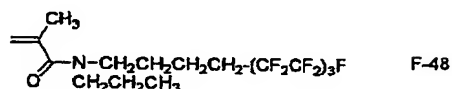
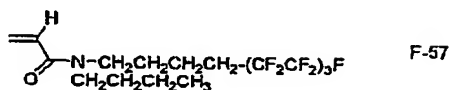
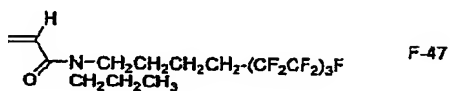
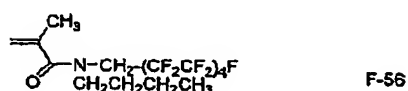
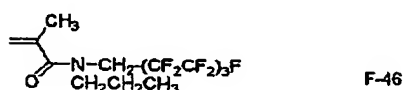
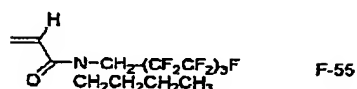
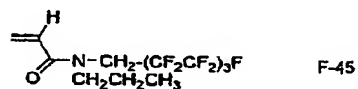
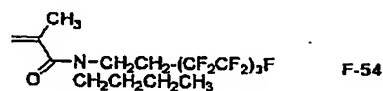
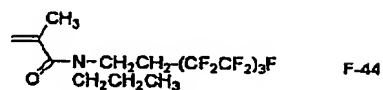
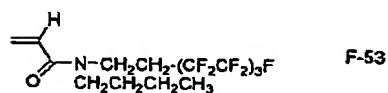
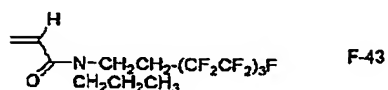
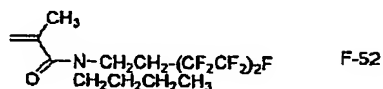
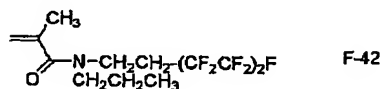
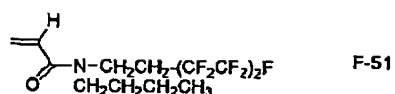
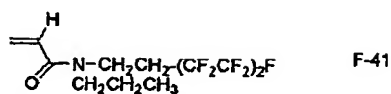
【0023】

【化8】



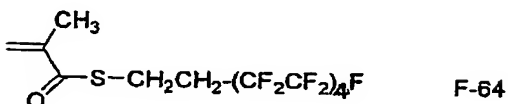
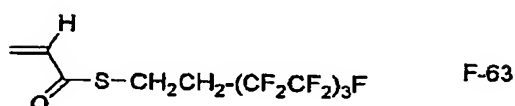
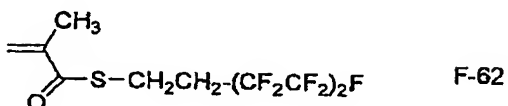
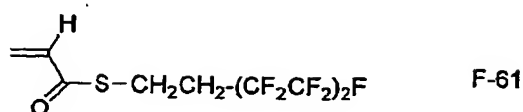
【 0 0 2 4 】

【化9】



【0 0 2 5】

【化10】



【0026】

一般式〔2〕において、 R_3 は水素原子又はメチル基を表し、 Y は2価の連結基を表す。2価の連結基としては、酸素原子、イオウ原子又は $-\text{N}(\text{R}_5)-$ が好ましい。ここで R_5 は水素原子、炭素数1～4のアルキル基、例えばメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等が好ましい。 R_5 のより好ましい形態は水素原子及びメチル基である。

Y は、酸素原子、 $-\text{N}(\text{H})-$ 及び $-\text{N}(\text{CH}_3)-$ がより好ましい。

R_4 は置換基を有しても良い炭素数4以上20以下の直鎖、分岐または環状のアルキル基を表す。 R_4 のアルキル基の置換基としては、水酸基、アルキルカルボニル基、アリールカルボニル基、カルボキシ基、アルキルエーテル基、アリールエーテル基、フッ素原子、塩素原子、臭素原子などのハロゲン原子、ニトロ基、シアノ基、アミノ基等があげられるがこの限りではない。炭素数4以上20以下の直鎖、分岐または環状のアルキル基としては、直鎖及び分岐してもよいブチル基、ペンチル基、ヘキシル基、ヘプチル基、オクチル基、ノニル基、デシル基、ウンデシル基、ドデシル基、トリデシル基、テトラデシル基、ペンタデシル基、オクタデシル基、エイコサニル基等、また、シクロヘキシル基、シクロヘプチル基等の単環シクロアルキル基及びビスシクロヘプチル基、ビスシクロデシル基、

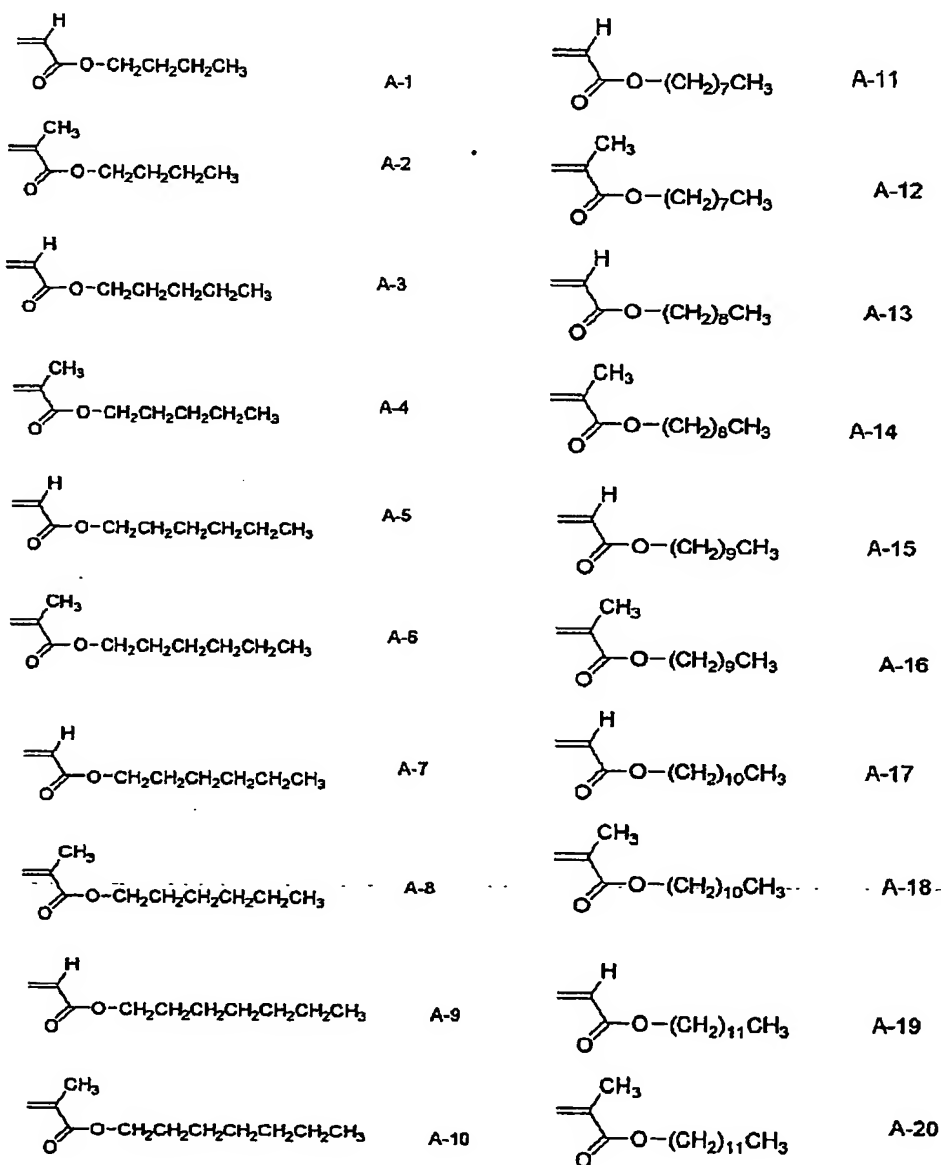
トリシクロウンデシル基、テトラシクロドデシル基、アダマンチル基、ノルボルニル基、テトラシクロデシル基等の多環シクロアルキル基が好適に用いられる。

【0027】

一般式〔2〕で示されるモノマーのより具体的には次に示すモノマーがあげられるがこの限りではない。

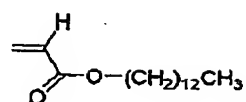
【0028】

【化11】

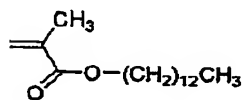


【0029】

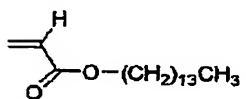
【化 12】



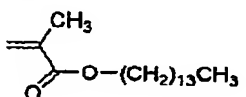
A-21



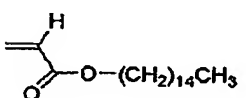
A-22



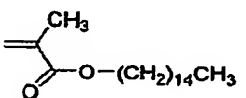
A-23



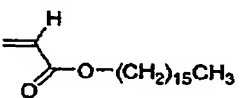
A-24



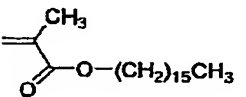
A-25



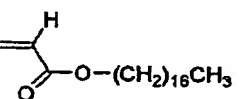
A-26



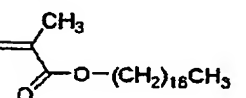
A-27



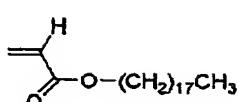
A-28



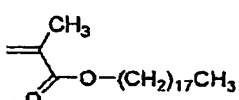
A-29



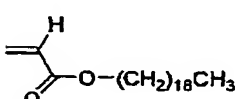
A-30



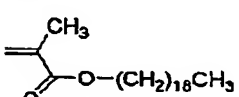
A-31



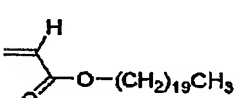
A-32



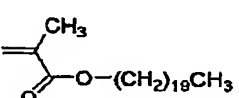
A-33



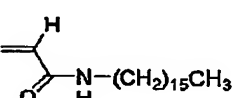
A-34



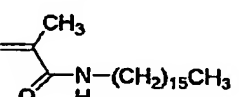
A-35



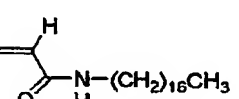
A-36



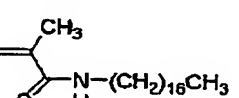
A-37



A-38



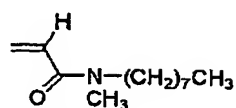
A-39



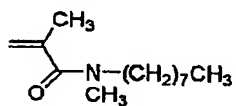
A-40

【0030】

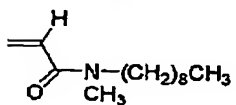
【化13】



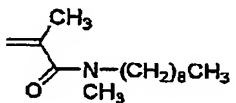
A-41



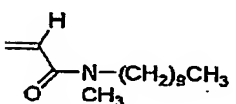
A-42



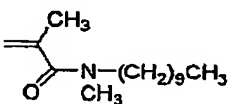
A-43



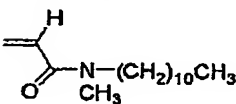
A-44



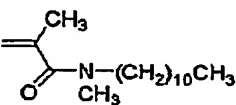
A-45



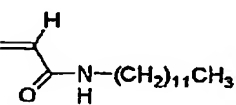
A-46



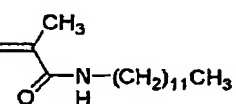
A-47



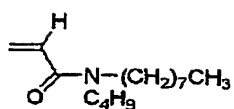
A-48



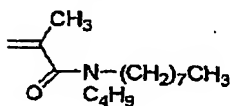
A-49



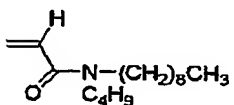
A-50



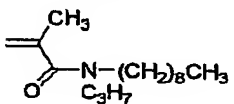
A-51



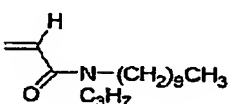
A-52



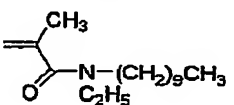
A-53



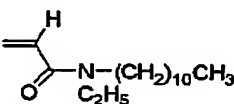
A-54



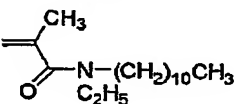
A-55



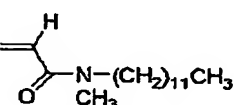
A-56



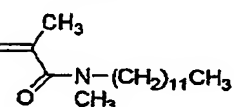
A-57



A-58



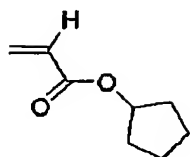
A-59



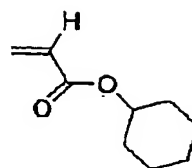
A-60

【0031】

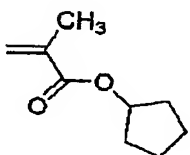
【化 14】



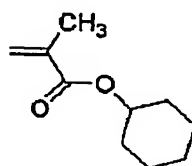
A-61



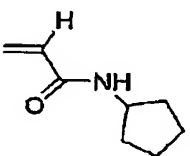
A-67



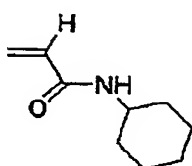
A-62



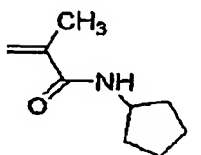
A-68



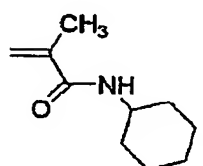
A-63



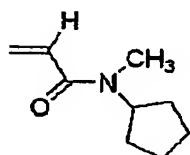
A-69



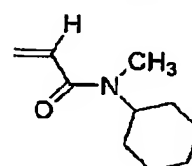
A-64



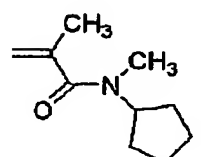
A-70



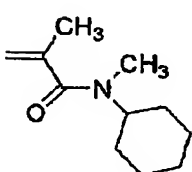
A-65



A-71



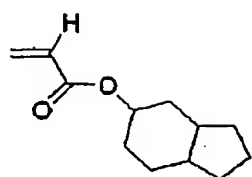
A-66



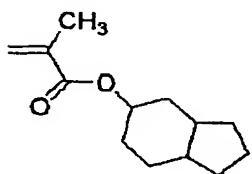
A-72

【0032】

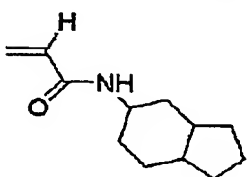
【化15】



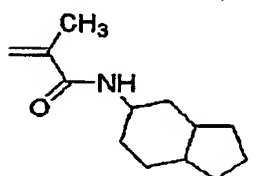
A-73



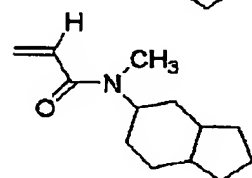
A-74



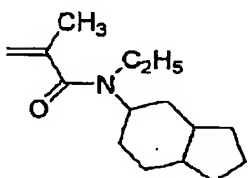
A-75



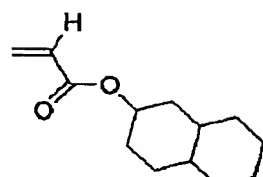
A-76



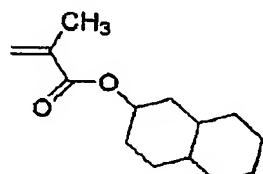
A-77



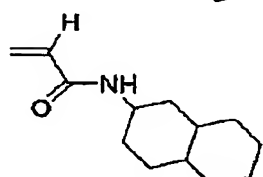
A-78



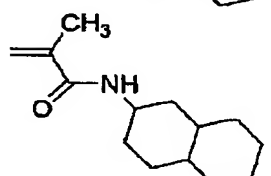
A-79



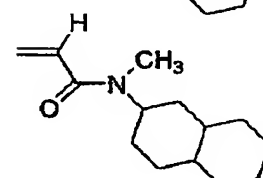
A-80



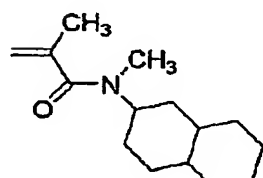
A-81



A-82



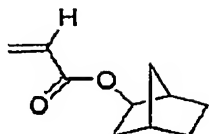
A-83



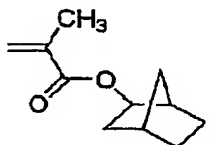
A-84

【0033】

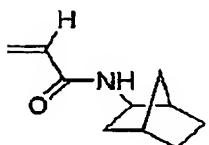
【化 16】



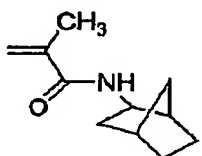
A-85



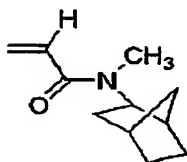
A-86



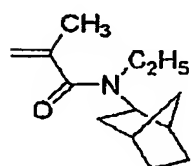
A-87



A-88

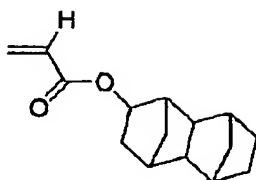


A-89

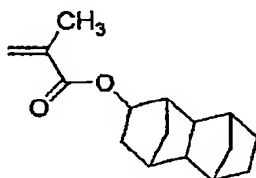


A-90

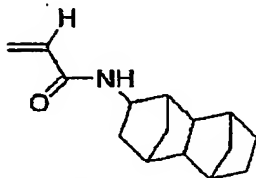
【0034】



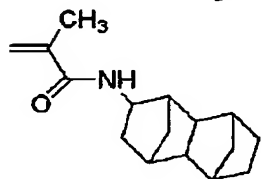
A-91



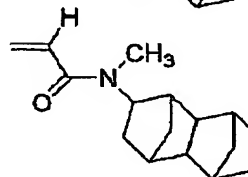
A-92



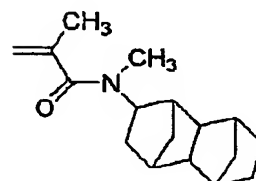
A-93



A-94

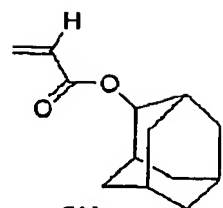


A-95

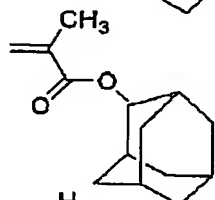


A-96

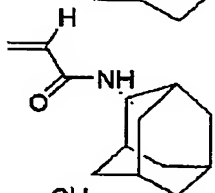
【化 17】



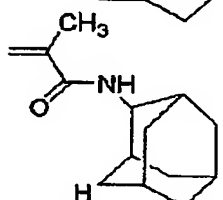
A-97



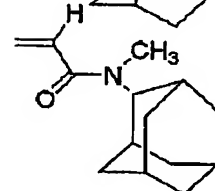
A-98



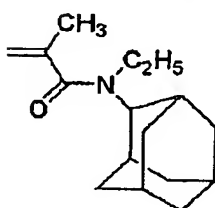
A-99



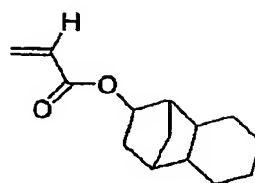
A-100



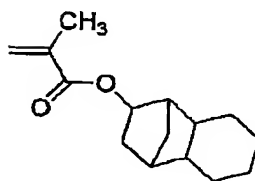
A-101



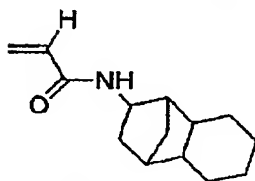
A-102



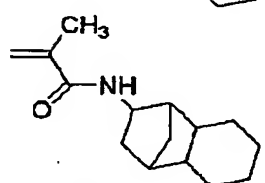
A-103



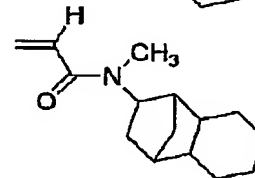
A-104



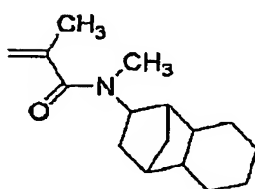
A-105



A-106



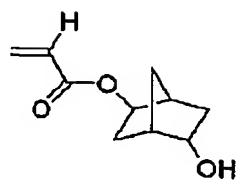
A-107



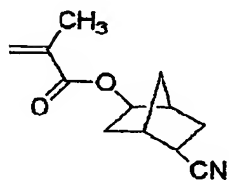
A-108

【 0 0 3 5 】

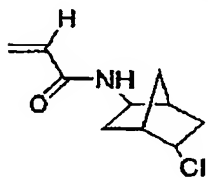
【化 18】



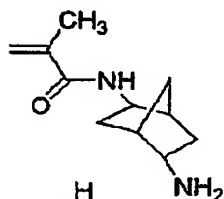
A-109



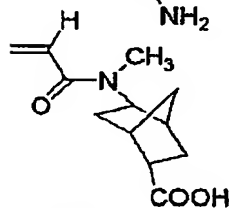
A-110



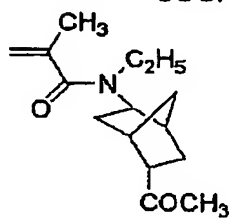
A-111



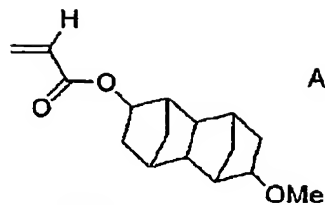
A-112



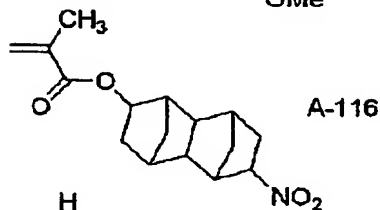
A-113



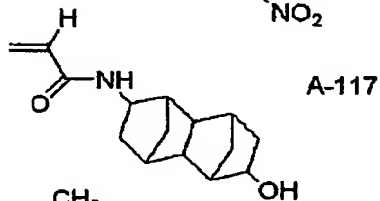
A-114



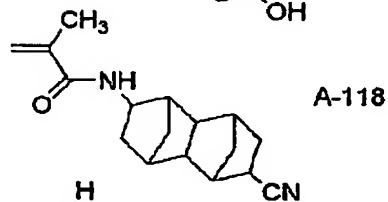
A-115



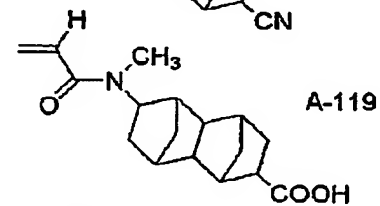
A-116



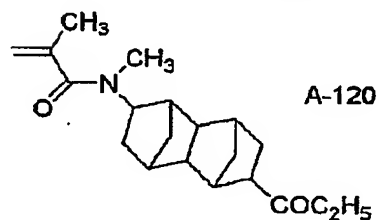
A-117



A-118



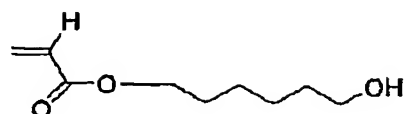
A-119



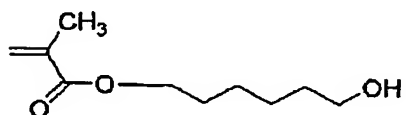
A-120

【0036】

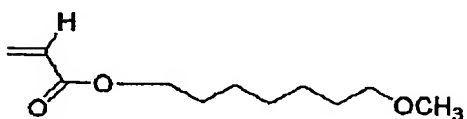
【化19】



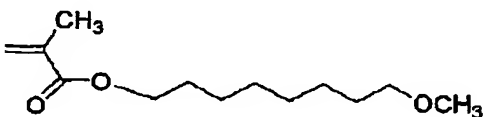
A-121



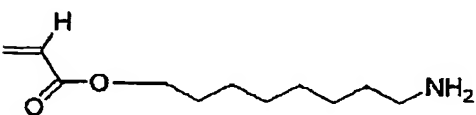
A-122



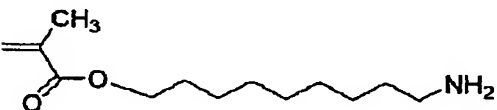
A-123



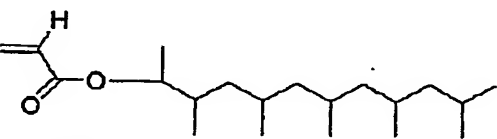
A-124



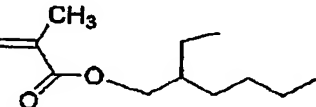
A-125



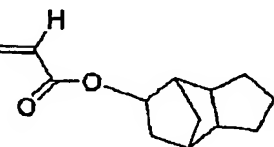
A-126



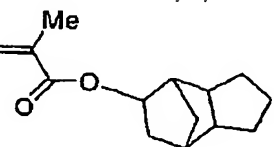
A-127



A-128



A-129



A-130

【0037】

次に、本発明の光学フィルムを構成する光学異方層の必須成分であるポリ（オキシアルキレン）アクリレート及び／またはポリ（オキシアルキレン）メタクリレートについて説明する（以下アクリレートとメタクリレートの両方を指すとき

には、両方をまとめて（メタ）アクリレートと呼ぶこともある）。

ポリオキシアルキレン基は $(OR)_x$ で表すことができ、R は 2～4 個の炭素原子を有するアルキレン基、例えば $-CH_2CH_2-$ 、 $-CH_2CH_2CH_2-$ 、 $-CH(CH_3)CH_2-$ 、または $-CH(CH_3)CH(CH_3)-$ であることが好ましい。

前記のポリ（オキシアルキレン）基中のオキシアルキレン単位はポリ（オキシプロピレン）におけるように同一であってもよく、また互いに異なる 2 種以上のオキシアルキレンが不規則に分布されたものであっても良く、直鎖または分岐状のオキシプロピレンまたはオキシエチレン単位であったり、または直鎖または分岐状のオキシプロピレン単位のブロック及びオキシエチレン単位のブロックのように存在するものであっても良い。

このポリ（オキシアルキレン）鎖は、複数のポリ（オキシアルキレン）単位同士が 1 つまたはそれ以上の連鎖結合（例えば $-CONH-Ph-NHCO-$ 、 $-S-$ など、ここで Ph はフェニレン基を表す）で連結されたものも含むことができる。連鎖の結合が 3 つまたはそれ以上の原子価を有する場合には、これは分岐鎖のオキシアルキレン単位を得るための手段を供する。またこの共重合体を本発明に用いる場合には、ポリ（オキシアルキレン）基の分子量は 250～3000 が適当である。

ポリ（オキシアルキレン）アクリレート及びメタクリレートは、市販のヒドロキシポリ（オキシアルキレン）材料、例えば商品名“プルロニック” [Pluronic（旭電化工業（株）製）、“アデカポリエーテル”（旭電化工業（株）製）“カルボワックス” [Carbowax（グリコ・プロダクス）]、“トリトン” [Toriton（ローム・アンド・ハース（Rohm and Haas 製））および“P.E.G”（第一工業製薬（株）製）として販売されているものを公知の方法でアクリル酸、メタクリル酸、アクリルクロリド、メタクリルクロリドまたは無水アクリル酸等と反応させることによって製造できる。

別に、公知の方法で製造したポリ（オキシアルキレン）ジアクリレート等を用いることもできる。

【0038】

本発明に用いられる光学異方層の必須成分である一般式〔1〕で表されるモノマーとポリオキシアルキレン（メタ）アクリレートとの共重合体が用いられるが、ポリオキシエチレン（メタ）アクリレートを含むことが好ましい。

特に好ましい態様としては、一般式〔1〕で表されるモノマーとポリオキシエチレン（メタ）アクリレートとポリオキシアルキレン（メタ）アクリレートとの3種以上のモノマーを共重合したポリマーである。ここでポリオキシアルキレン（メタ）アクリレートは、ポリオキシエチレン（メタ）アクリレートとは異なるモノマーである。

より好ましくは、ポリオキシエチレン（メタ）アクリレートとポリオキシプロピレン（メタ）アクリレートと一般式〔1〕で表されるモノマーとの3元共重合体である。

ポリオキシエチレン（メタ）アクリレートの好ましい共重合比率としては、全モノマー中の0.5モル%以上20モル%以下、より好ましくは1モル%以上10モル%以下である。

【0039】

本発明に用いる上記一般式〔1〕で表されるモノマーとポリ（オキシアルキレン）アクリレート及び／またはポリ（オキシアルキレン）メタクリレートおよび一般式〔2〕で表されるモノマーの共重合体は、上記各モノマーの他に、さらにこれらと共重合可能なモノマーをも加えて反応させた共重合体であってもよい。

この共重合可能なモノマーの好ましい共重合比率としては、全モノマー中の20モル%以下、より好ましくは10モル%以下である。

このようなモノマーとしては、Polymer Handbook 2nd ed., J. Brandrup, Wiley Interscience (1975) Chapter 2 Page 1~483記載のものをを用いることが出来る。

例えばアクリル酸、メタクリル酸、アクリル酸エステル類、メタクリル酸エステル類、アクリルアミド類、メタクリルアミド類、アリル化合物、ビニルエーテル類、ビニルエステル類等から選ばれる付加重合性不飽和結合を1個有する化合物等をあげることができる。

【0040】

具体的には、以下のモノマーをあげることができる。

アクリル酸エステル類:

アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸プロピル、クロルエチルアクリレート、2-ヒドロキシエチルアクリレート、トリメチロールプロパンモノアクリレート、ベンジルアクリレート、メトキシベンジルアクリレート、フルフリルアクリレート、テトラヒドロフルフリルアクリレート等、

メタクリル酸エステル類:

メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸プロピル、クロルエチルメタクリレート、2-ヒドロキシエチルメタクリレート、トリメチロールプロパンモノメタクリレート、ベンジルメタクリレート、メトキシベンジルメタクリレート、フルフリルメタクリレート、テトラヒドロフルフリルメタクリレート等、

【0041】

アクリルアミド類:

アクリルアミド、N-アルキルアクリルアミド（アルキル基としては炭素数1～3のもの、例えばメチル基、エチル基、プロピル基）、N, N-ジアルキルアクリルアミド（アルキル基としては炭素数1～3のもの）、N-ヒドロキシエチル-N-メチルアクリルアミド、N-2-アセトアミドエチル-N-アセチルアクリルアミドなど。

メタクリルアミド類:

メタクリルアミド、N-アルキルメタクリルアミド（アルキル基としては炭素数1～3のもの、例えばメチル基、エチル基、プロピル基）、N, N-ジアルキルメタクリルアミド（アルキル基としては炭素数1～3のもの）、N-ヒドロキシエチル-N-メチルメタクリルアミド、N-2-アセトアミドエチル-N-アセチルメタクリルアミドなど。

アリル化合物:

アリルエステル類（例えば酢酸アリル、カプロン酸アリル、カプリル酸アリル、ラウリン酸アリル、パルミチン酸アリル、ステアリン酸アリル、安息香酸アリ

ル、アセト酢酸アリル、乳酸アリルなど)、アリルオキシエタノールなど

【0042】

ビニルエーテル類:

アルキルビニルエーテル (例えばヘキシルビニルエーテル、オクチルビニルエーテル、デシルビニルエーテル、エチルヘキシルビニルエーテル、メトキシエチルビニルエーテル、エトキシエチルビニルエーテル、クロルエチルビニルエーテル、1-メチル-2, 2-ジメチルプロピルビニルエーテル、2-エチルブチルビニルエーテル、ヒドロキシエチルビニルエーテル、ジエチレングリコールビニルエーテル、ジメチルアミノエチルビニルエーテル、ジエチルアミノエチルビニルエーテル、ブチルアミノエチルビニルエーテル、ベンジルビニルエーテル、テトラヒドロフルフリルビニルエーテルなど

ビニルエステル類:

ビニルビチレート、ビニルイソブチレート、ビニルトリメチルアセテート、ビニルジエチルアセテート、ビニルバレート、ビニルカプロエート、ビニルクロルアセテート、ビニルジクロルアセテート、ビニルメトキシアセテート、ビニルブトキシアセテート、ビニルラクテート、ビニル- β -フェニルブチレート、ビニルシクロヘキシルカルボキシレートなど。

【0043】

イタコン酸ジアルキル類:

イタコン酸ジメチル、イタコン酸ジエチル、イタコン酸ジブチルなど。

フマル酸のジアルキルエステル類又はモノアルキルエステル類:

ジブチルフマレートなど

その他、クロトン酸、イタコン酸、アクリロニトリル、メタクリロニトリル、マレイロニトリル、スチレンなど。

【0044】

尚、従来、好んで用いられてきた電解フッ素化法により製造されるフッ素系化学製品の一部は、生分解性が低く、生体蓄積性の高い物質であり、程度は軽微ではあるが、生殖毒性、発育毒性を有することが懸念されている。本発明によるフッ素系ポリマーはより環境安全性の高い物質であることも産業上有利な点である

といえる。

【0045】

本発明で用いられるフッ素系ポリマー中の一般式〔1〕で示されるフルオロ脂肪族基含有モノマーの量は、該ポリマーの構成モノマー総量の5モル%以上であり、好ましくは5～70モル%であり、より好ましくは7～60モル%の範囲である。

本発明のフッ素系ポリマー中の必須成分であるポリ（オキシアルキレン）アクリレート及び／又はポリ（オキシアルキレン）メタクリレートの量は、該フッ素系ポリマーの構成モノマー総量の10モル%以上であり、好ましくは15～70モル%であり、より好ましくは20～60モル%である。

本発明フッ素系ポリマーに好ましく用いられる形態である一般式〔2〕で表されるモノマーの量は、該フッ素ポリマーの構成モノマー総量の3モル%以上であり、好ましくは5～50モル%であり、より好ましくは10～40モル%である。

【0046】

本発明で用いられるフッ素系ポリマーの好ましい重量平均分子量は、3000～100,000が好ましく、6,000～80,000がより好ましい。

更に、液晶化合物を主とする塗布組成物（溶媒を除いた塗布成分）に対する本発明に係るフッ素系ポリマーの好ましい含有量は、0.005～8質量%の範囲であり、好ましくは0.01～1質量%の範囲であり、更に好ましくは0.05～0.5質量%の範囲である。フッ素系ポリマーの添加量が0.005質量%未満では効果が不十分であり、また8質量%より多くなると、塗膜の乾燥が十分に行われなくなったり、光学フィルムとしての性能（例えばレターデーションの均一性等）に悪影響を及ぼす。

【0047】

本発明で用いられるフッ素系ポリマーは公知慣用の方法で製造することができる。例えば先にあげたフルオロ脂肪族基を有する（メタ）アクリレート、ポリオキシアルキレン基を有する（メタ）アクリレート等の単量体を含む有機溶媒中に、汎用のラジカル重合開始剤を添加し、重合させることにより製造できる。また

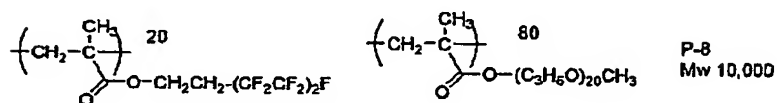
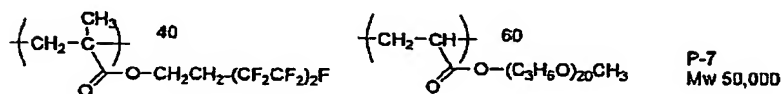
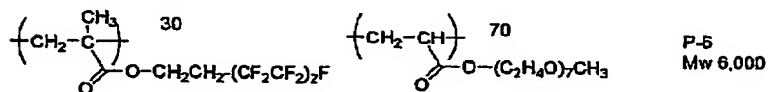
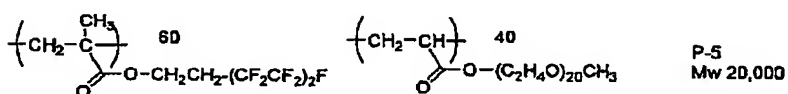
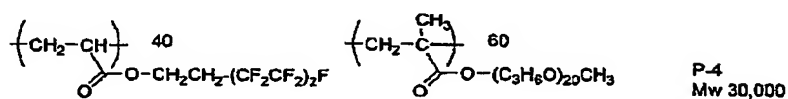
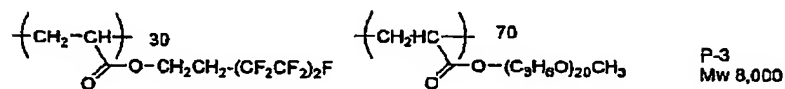
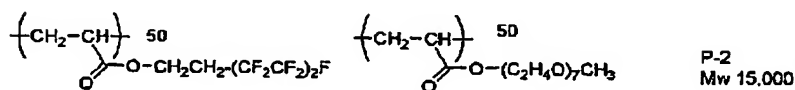
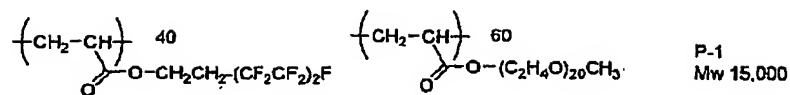
、場合によりその他の付加重合性不飽和化合物を、さらに添加して上記と同じ方法にて製造することができる。各モノマーの重合性に応じ、反応容器にモノマーと開始剤を滴下しながら重合する滴下重合法なども、均一な組成のポリマーを得るために有効である。

【0048】

以下、本発明で用いられるフッ素系ポリマーの具体的な構造の例を示すが、本発明は、これらに限定されるものではない。なお式中の数字は各モノマー成分のモル比率を示す。M_wは重量平均分子量を表す。

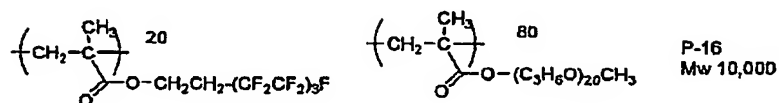
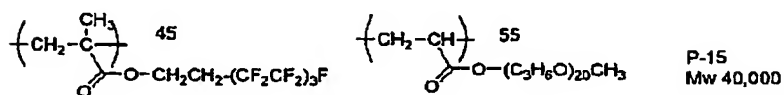
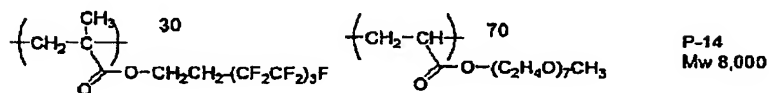
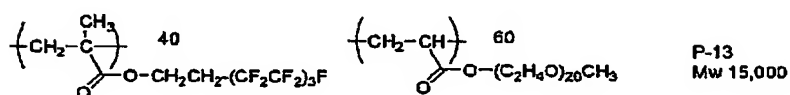
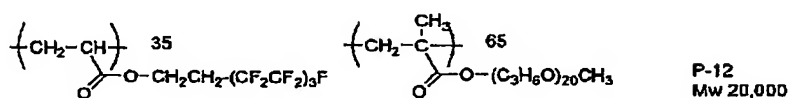
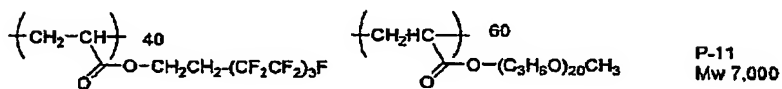
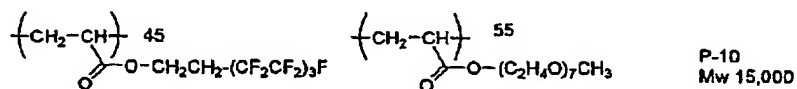
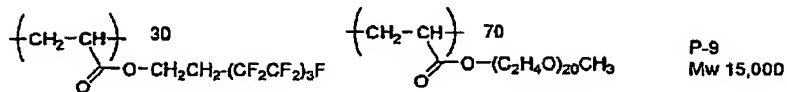
【0049】

【化 20】



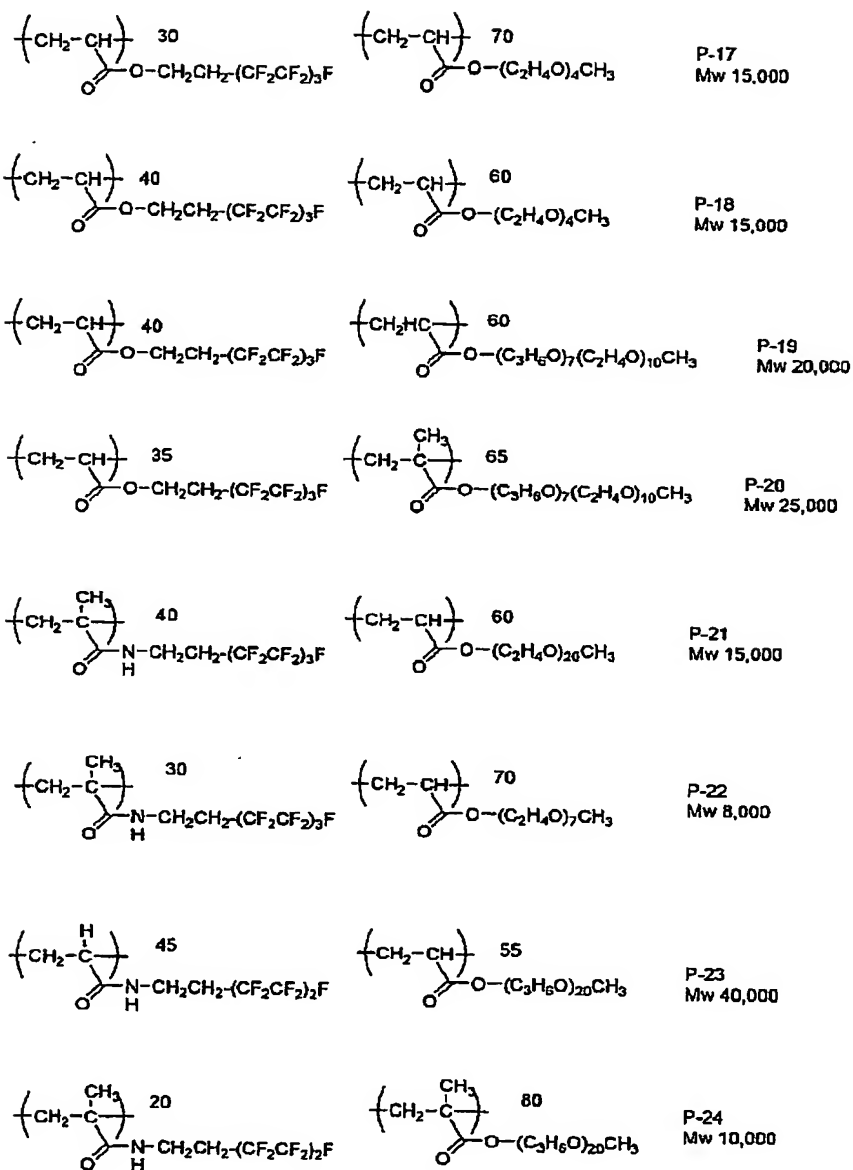
【0050】

【化 2 1】



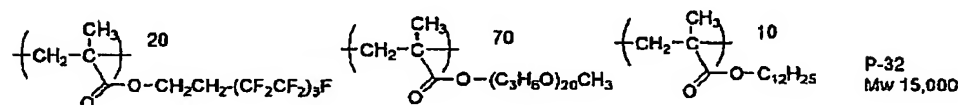
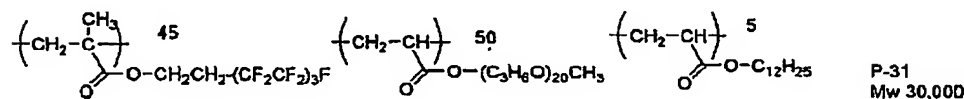
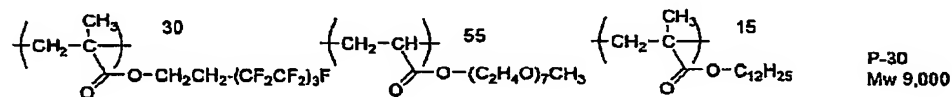
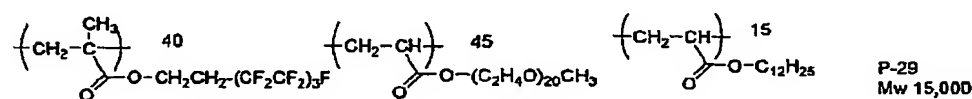
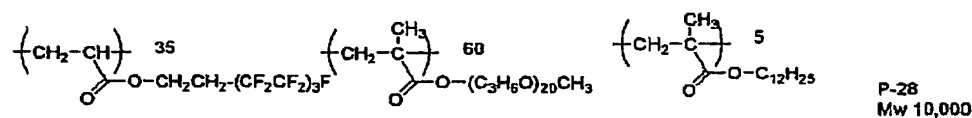
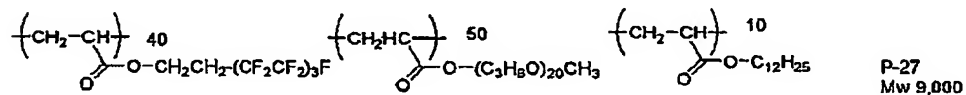
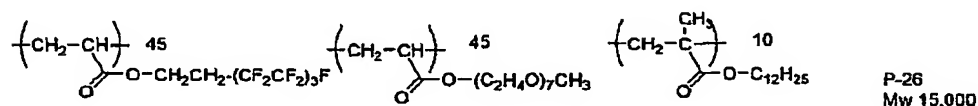
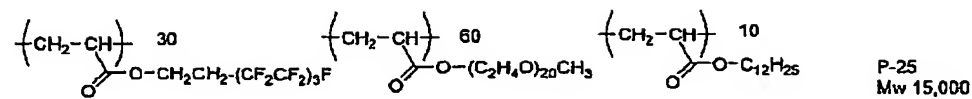
【0051】

【化 22】



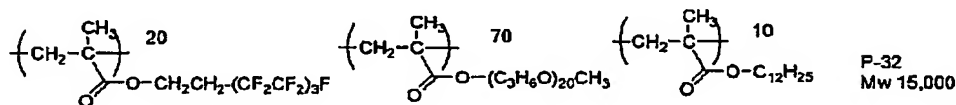
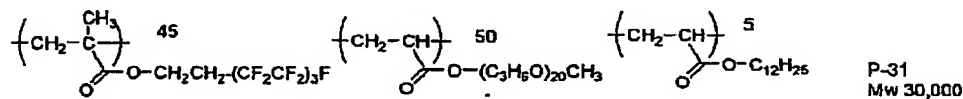
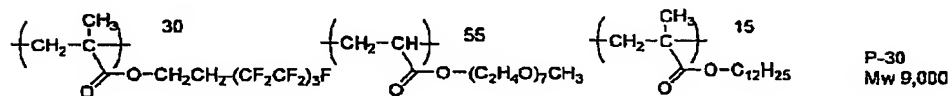
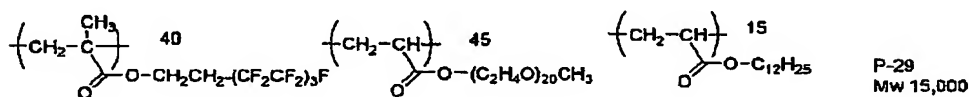
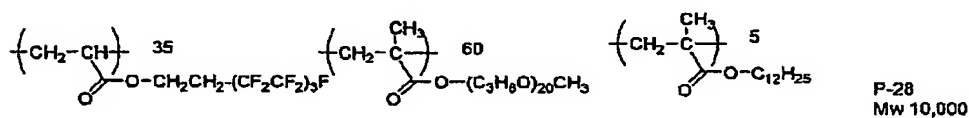
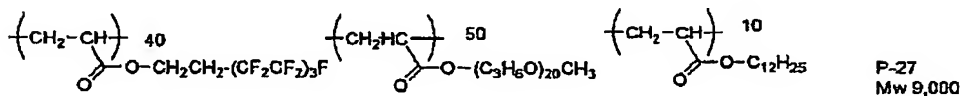
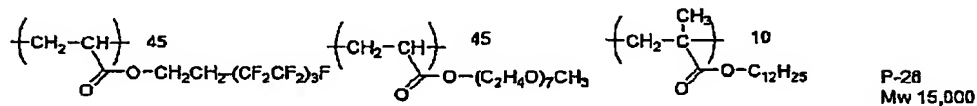
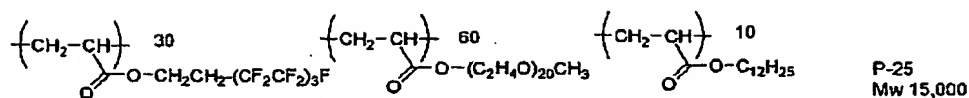
【0052】

【化 23】



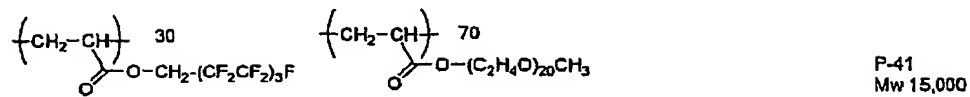
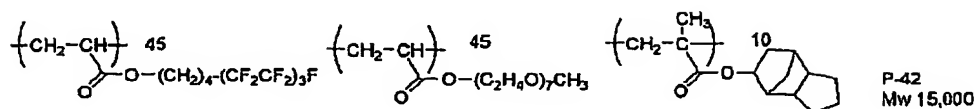
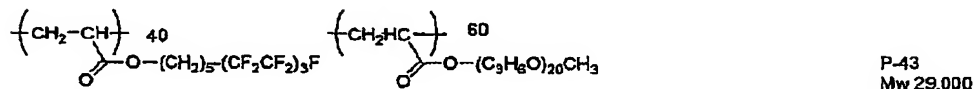
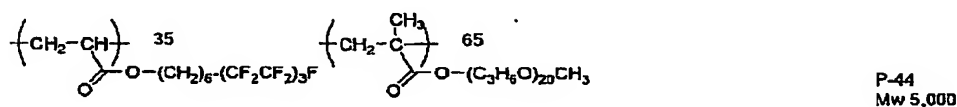
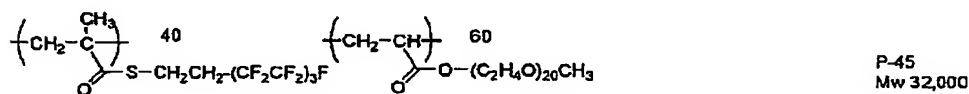
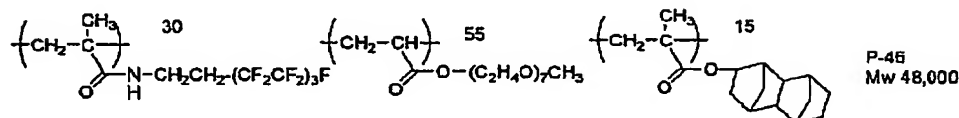
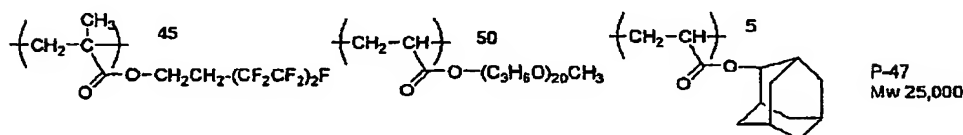
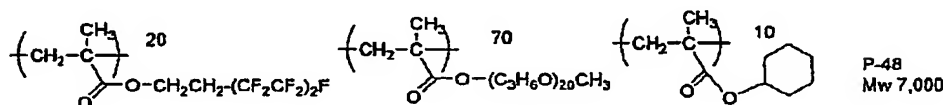
【0053】

【化 24】



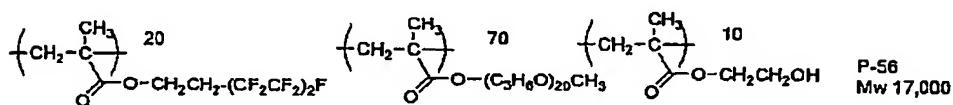
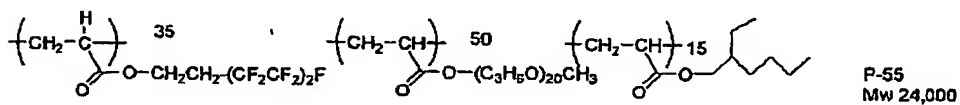
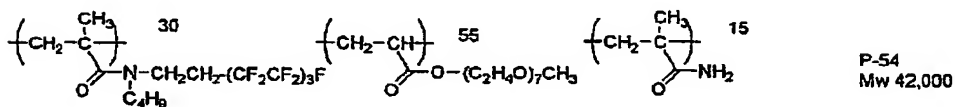
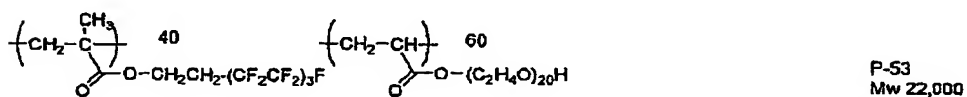
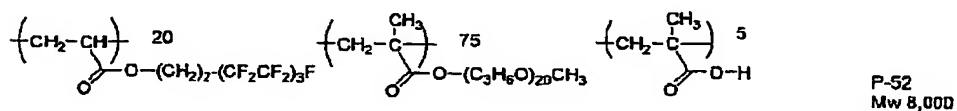
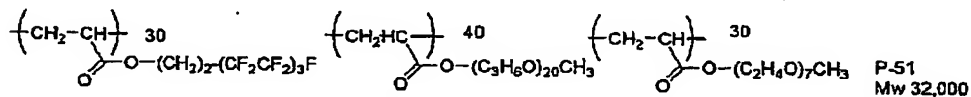
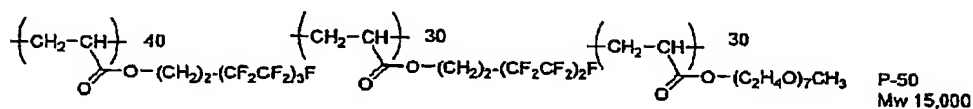
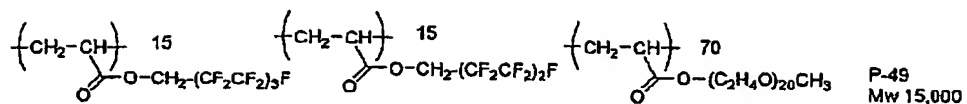
【0054】

【化 25】

P-41
Mw 15,000P-42
Mw 15,000P-43
Mw 29,000P-44
Mw 5,000P-45
Mw 32,000P-46
Mw 48,000P-47
Mw 25,000P-48
Mw 7,000

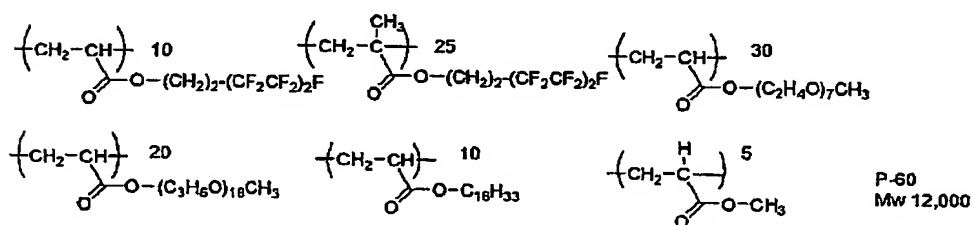
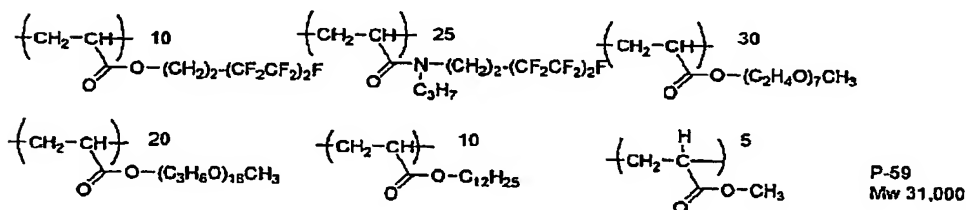
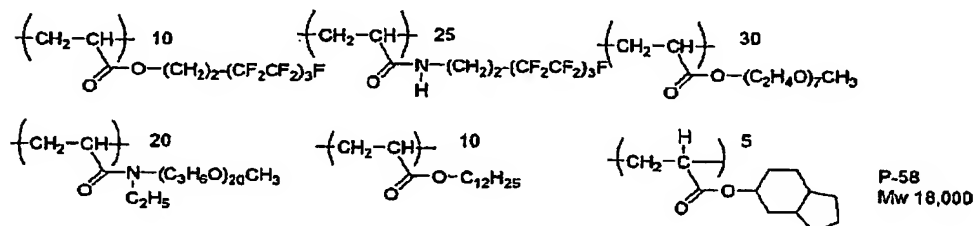
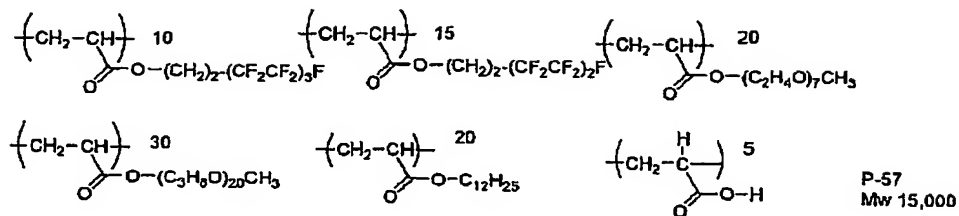
【 0 0 5 5 】

【化 2 6】



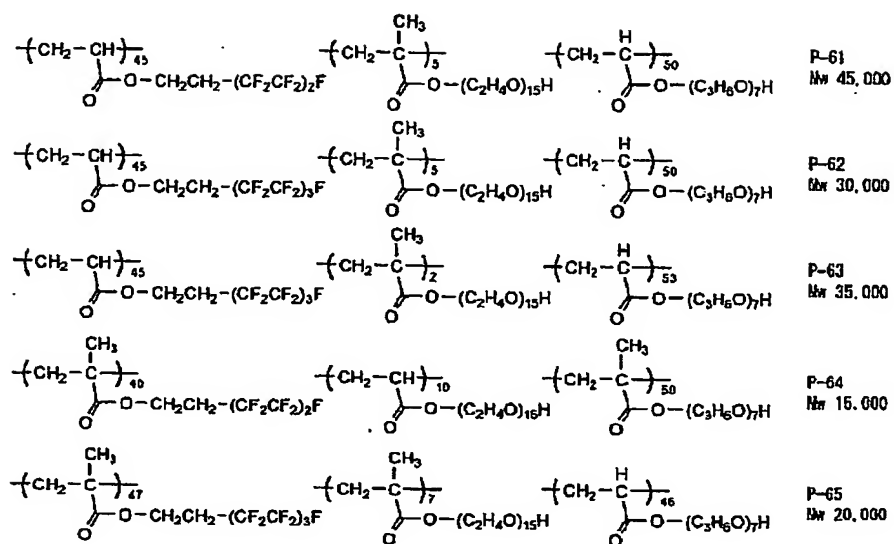
【 0 0 5 6 】

【化 27】



【0057】

【化 28】



【0058】

以下、光学フィルムに必要な構成材料について説明する。

[支持体]

本発明の支持体は、ガラス、もしくは透明なポリマーフィルムであることが好ましい。

支持体は、光透過率が80%以上であることが好ましい。ポリマーフィルムを構成するポリマーの例には、セルロースエステル（例、セルロースアセテート、セルロースジアセテート）、ノルボルネン系ポリマーおよびポリメチルメタクリレートが含まれる。市販のポリマー（ノルボルネン系ポリマーでは、アートン及びゼオネックスいずれも商品名）を用いてもよい。

中でもセルロースエステルが好ましく、セルロースの低級脂肪酸エステルがさらに好ましい。低級脂肪酸とは、炭素原子数が6以下の脂肪酸を意味する。とくに炭素原子数が2（セルロースアセテート）、3（セルロースプロピオネート）または4（セルロースブチレート）が好ましい。セルロースアセテートが特に好ましい。セルロースアセテートプロピオネートやセルロースアセテートブチレートのような混合脂肪酸エステルを用いてもよい。

【0059】

なお、従来知られているポリカーボネートやポリスルホンのような複屈折の発

現しやすいポリマーであっても、WO' 00/26705号明細書に記載のように、分子を修飾することで複屈折の発現性を制御すれば、本発明の光学フィルムに用いることもできる。

偏光板保護フィルム、もしくは位相差フィルムに本発明の光学フィルムを使用する場合は、ポリマーフィルムとしては、酢化度が55.0乃至62.5%であるセルロースアセテートを使用することが好ましい。酢化度は、57.0乃至62.0%であることがさらに好ましい。

【0060】

酢化度とは、セルロース単位質量当たりの結合酢酸量を意味する。酢化度は、ASTM: D-817-91 (セルロースアセテート等の試験法) におけるアセチル化度の測定および計算によって求められる。

セルロースアセテートの粘度平均重合度 (DP) は、250以上であることが好ましく、290以上であることがさらに好ましい。また、セルロースアセテートは、ゲルパーミエーションクロマトグラフィーによる M_w/M_n (M_w は質量平均分子量、 M_n は数平均分子量) の分子量分布が狭いことが好ましい。具体的な M_w/M_n の値としては、1.0乃至1.7であることが好ましく、1.0乃至1.65であることがさらに好ましく、1.0乃至1.6であることが最も好ましい。

【0061】

セルロースアセテートでは、セルロースの2位、3位、6位のヒドロキシルが均等に置換されるのではなく、6位の置換度が小さくなる傾向がある。本発明に用いるポリマーフィルムでは、セルロースの6位置換度が、2位、3位に比べて同程度または多い方が好ましい。

2位、3位、6位の置換度の合計に対する、6位の置換度の割合は、30乃至40%であることが好ましく、31乃至40%であることがさらに好ましく、32乃至40%であることが最も好ましい。6位の置換度は、0.88以上であることが好ましい。

各位置の置換度は、NMRによって測定することできる。

6位置換度が高いセルロースアセテートは、特開平11-5851号公報の段

落番号 0043～0044 に記載の合成例 1、段落番号 0048～0049 に記載の合成例 2、そして段落番号 0051～0052 に記載の合成例 3 の方法を参照して合成することができる。

【0062】

[光学異方性層]

光学異方性層は、液晶表示装置の黒表示における液晶セル中の液晶化合物を補償するように設計することが好ましい。黒表示における液晶セル中の液晶化合物の配向状態は、液晶表示装置のモードにより異なる。この液晶セル中の液晶化合物の配向状態に関しては、IDW' 00、FMC7-2、P411～414 に記載されている。

光学異方性層は、支持体上に直接液晶性分子から形成するか、もしくは配向膜を介して液晶性分子から形成する。配向膜は、10 μ m 以下の膜厚を有することが好ましい。

光学異方性層に用いる液晶性分子には、棒状液晶性分子およびディスコティック化合物が含まれる。棒状液晶性分子およびディスコティック化合物は、高分子液晶でも低分子液晶でもよく、さらに、低分子液晶が架橋され液晶性を示さなくなったものも含まれる。

光学異方性層は、液晶性分子および必要に応じて重合性開始剤や任意の成分を含む塗布液を、配向膜の上に塗布することで形成できる。

本発明の配向膜として好ましい例は、特開平 8-338913 号公報に記載されている。

【0063】

塗布液の調製に使用する溶媒としては、有機溶媒が好ましく用いられる。有機溶媒の例には、アミド（例、N，N-ジメチルホルムアミド）、スルホキシド（例、ジメチルスルホキシド）、ヘテロ環化合物（例、ピリジン）、炭化水素（例、ベンゼン、ヘキサン）、アルキルハライド（例、クロロホルム、ジクロロメタン、テトラクロロエタン）、エステル（例、酢酸メチル、酢酸ブチル）、ケトン（例、アセトン、メチルエチルケトン）、エーテル（例、テトラヒドロフラン、1，2-ジメトキシエタン）が含まれる。アルキルハライドおよびケトンが好ましい。二種類以上の有機溶媒を併用してもよい。

本発明のように非常に均一性の高い光学フィルムを作製する場合には、表面張力が 25 mN/m 以下であることが好ましく、 22 mN/m 以下であることが更に好ましい。

塗布液の塗布は、公知の方法（例、ワイヤーバーコーティング法、押し出しコーティング法、ダイレクトグラビアコーティング法、リバースグラビアコーティング法、ダイコーティング法）により実施できる。

光学異方性層の厚さは、 0.1 乃至 $20 \mu\text{m}$ であることが好ましく、 0.5 乃至 $15 \mu\text{m}$ であることがさらに好ましく、 1 乃至 $10 \mu\text{m}$ であることが最も好ましい。

【0064】

（棒状液晶性分子）

棒状液晶性分子としては、アゾメチン類、アゾキシ類、シアノビフェニル類、シアノフェニルエステル類、安息香酸エステル類、シクロヘキサンカルボン酸フェニルエステル類、シアノフェニルシクロヘキサン類、シアノ置換フェニルピリミジン類、アルコキシ置換フェニルピリミジン類、フェニルジオキサン類、トラン類およびアルケニルシクロヘキシルベンゾニトリル類が好ましく用いられる。

なお、棒状液晶性分子には、金属錯体も含まれる。また、棒状液晶性分子を繰り返し単位中に含む液晶ポリマーも、棒状液晶性分子として用いることができる。言い換えると、棒状液晶性分子は、（液晶）ポリマーと結合していてもよい。

棒状液晶性分子については、季刊化学総説第22巻液晶の化学（1994）日本化学会編の第4章、第7章および第11章、および液晶デバイスハンドブック日本学術振興会第142委員会編の第3章に記載がある。

棒状液晶性分子の複屈折率は、 0.001 乃至 0.7 の範囲にあることが好ましい。

棒状液晶性分子は、その配向状態を固定するために、重合性基を有することが好ましい。重合性基は、不飽和重合性基またはエポキシ基が好ましく、不飽和重合性基がさらに好ましく、エチレン性不飽和重合性基が最も好ましい。

【0065】

（ディスコティック化合物）

ディスコティック化合物には、C. Destradeらの研究報告 (Mol. Cryst. 71巻、111頁 (1981年)) に記載されているベンゼン誘導体、C. Destradeらの研究報告 (Mol. Cryst. 122巻、141頁 (1985年)、Physics Lett, A, 78巻、82頁 (1990)) に記載されているトルキセン誘導体、B. Kohneらの研究報告 (Angew. Chem. 96巻、70頁 (1984年)) に記載されたシクロヘキサン誘導体及び J. M. Lehnらの研究報告 (J. Chem. Commun., 1794頁 (1985年))、J. Zhangらの研究報告 (J. Am. Chem. Soc. 116巻、2655頁 (1994年)) に記載されているアザクラウン系やフェニルアセチレン系マクロサイクルが含まれる。

ディスコティック化合物としては、分子中心の母核に対して、直鎖のアルキル基、アルコキシ基、置換ベンゾイルオキシ基が母核の側鎖として放射線状に置換した構造である液晶性を示す化合物も含まれる。分子または分子の集合体が、回転対称性を有し、一定の配向を付与できる化合物であることが好ましい。円盤状液晶性分子から形成する光学異方性層は、最終的に光学異方性層に含まれる化合物が円盤状液晶性分子である必要はなく、例えば、低分子の円盤状液晶性分子が熱や光で反応する基を有しており、結果的に熱、光で反応により重合または架橋し、高分子量化し液晶性を失った化合物も含まれる。ディスコティック化合物の好ましい例は、特開平8-50206号公報に記載されている。また、ディスコティック化合物の重合については、特開平8-27284公報に記載がある。

【0066】

ディスコティック化合物を重合により固定するためには、ディスコティック化合物の円盤状コアに、置換基として重合性基を結合させる必要がある。ただし、円盤状コアに重合性基を直結させると、重合反応において配向状態を保つことが困難になる。そこで、円盤状コアと重合性基との間に、連結基を導入する。従って、重合性基を有するディスコティック化合物は、下記式 (III) で表わされる化合物であることが好ましい。

【0067】

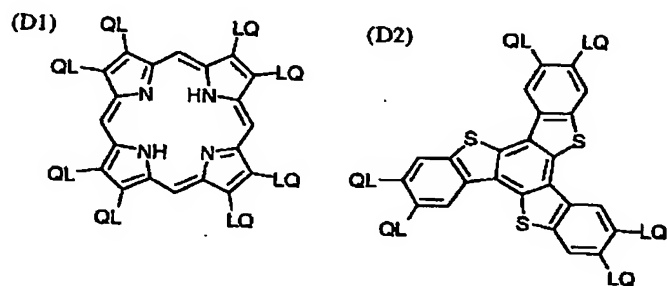


式 (III) において、D は円盤状コアであり；L は二価の連結基であり、Q は重合性基であり、そして、n は 4 乃至 12 の整数である。

円盤状コア (D) の例を以下に示す。以下の各例において、LQ (または QL) は、二価の連結基 (L) と重合性基 (Q) との組み合わせを意味する。

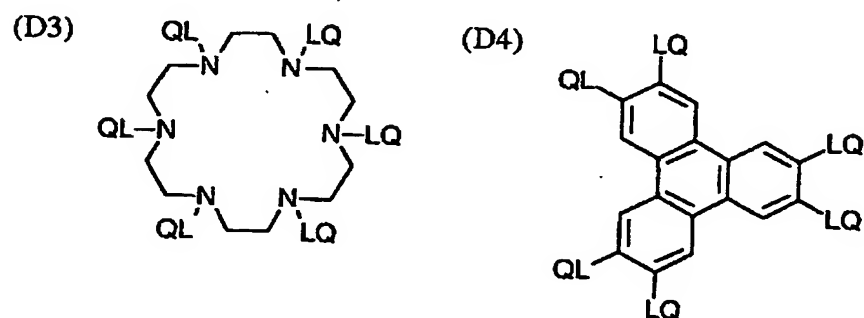
【0068】

【化29】



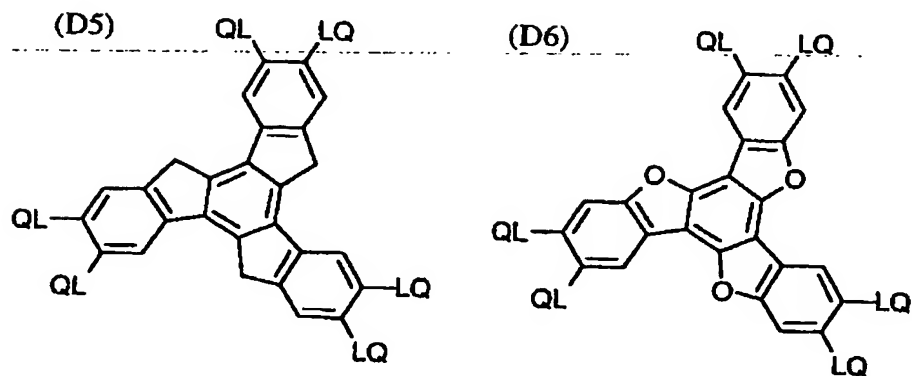
【0069】

【化30】



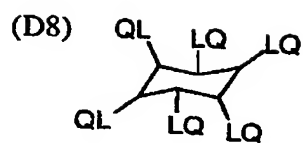
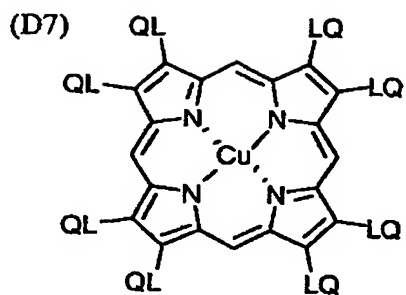
【0070】

【化31】



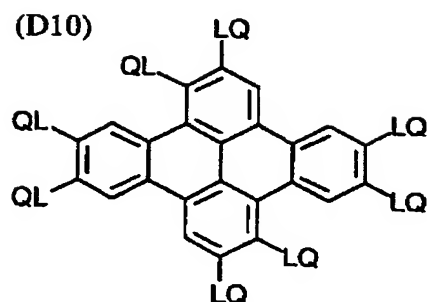
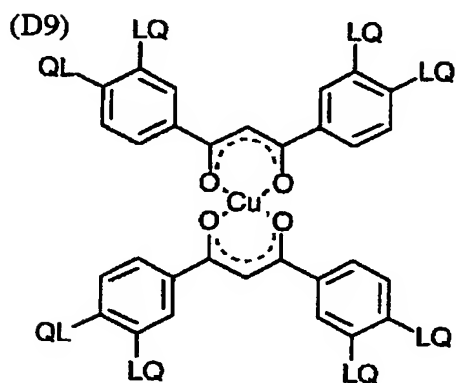
【0071】

【化 3 2】



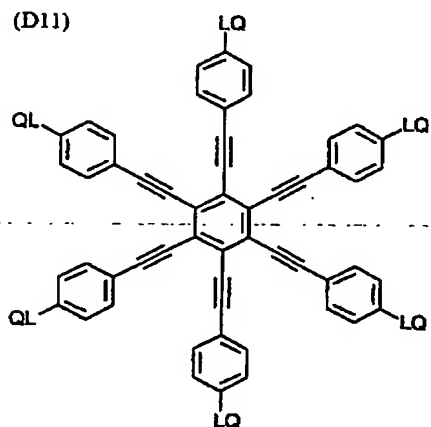
【 0 0 7 2 】

【化 3 3】



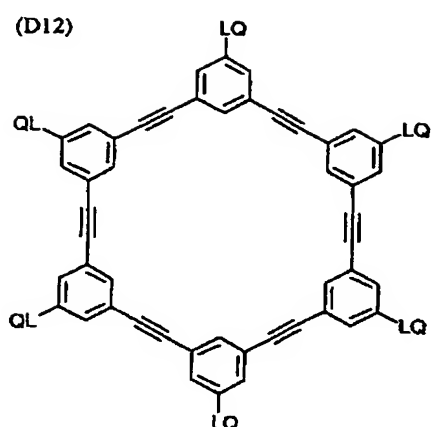
【 0 0 7 3 】

【化 3 4】



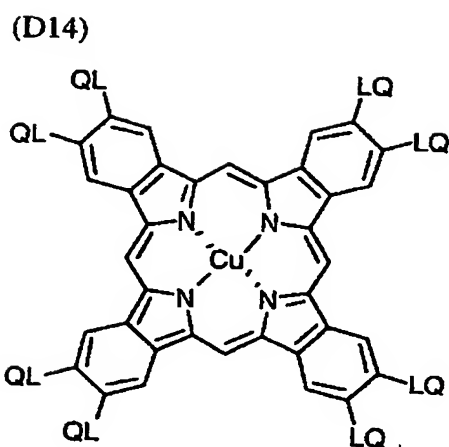
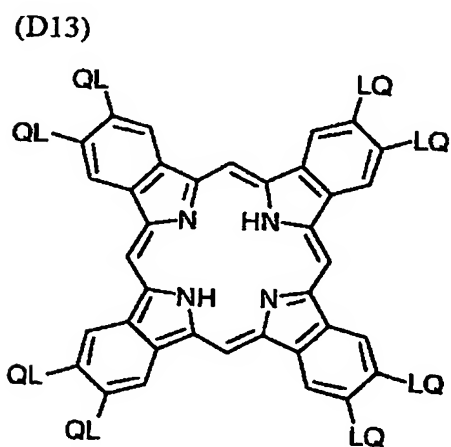
【 0 0 7 4 】

【化 3 5】



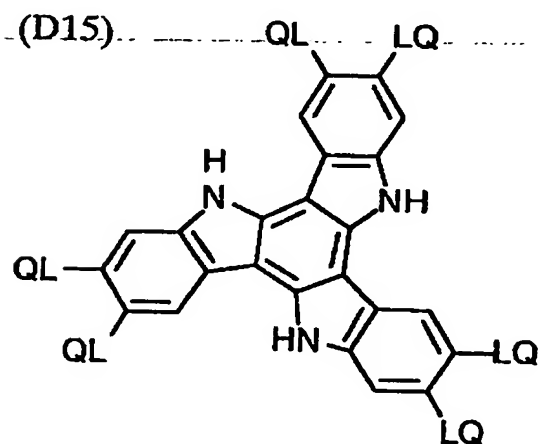
【 0 0 7 5】

【化 3 6】



【 0 0 7 6】

【化 3 7】



【0077】

式 (III) において、二価の連結基 (L) は、アルキレン基、アルケニレン基、アリーレン基、 $-CO-$ 、 $-NH-$ 、 $-O-$ 、 $-S-$ およびそれらの組み合わせからなる群より選ばれる二価の連結基であることが好ましい。二価の連結基 (L) は、アルキレン基、アリーレン基、 $-CO-$ 、 $-NH-$ 、 $-O-$ および $-S-$ からなる群より選ばれる二価の基を少なくとも二つ組み合わせた二価の連結基であることがさらに好ましい。二価の連結基 (L) は、アルキレン基、アリーレン基、 $-CO-$ および $-O-$ からなる群より選ばれる二価の基を少なくとも二つ組み合わせた二価の連結基であることが最も好ましい。アルキレン基の炭素原子数は、1 乃至 12 であることが好ましい。アルケニレン基の炭素原子数は、2 乃至 12 であることが好ましい。アリーレン基の炭素原子数は、6 乃至 10 であることが好ましい。

【0078】

二価の連結基 (L) の例を以下に示す。左側が円盤状コア (D) に結合し、右側が重合性基 (Q) に結合する。AL はアルキレン基またはアルケニレン基、AR はアリーレン基を意味する。なお、アルキレン基、アルケニレン基およびアリーレン基は、置換基 (例、アルキル基) を有していてもよい。

L1: $-AL-CO-O-AL-$

L2: $-AL-CO-O-AL-O-$

L3: $-AL-CO-O-AL-O-AL-$

L4: $-AL-CO-O-AL-O-CO-$

L5: $-CO-AR-O-AL-$

L6: $-CO-AR-O-AL-O-$

L7: $-CO-AR-O-AL-O-CO-$

L8: $-CO-NH-AL-$

L9: $-NH-AL-O-$

L10: $-NH-AL-O-CO-$

【0079】

L11: $-O-AL-$

L12: -O-AL-O-

L13: -O-AL-O-CO-

L14: -O-AL-O-CO-NH-AL-

L15: -O-AL-S-AL-

L16: -O-CO-AR-O-AL-CO-

L17: -O-CO-AR-O-AL-O-CO-

L18: -O-CO-AR-O-AL-O-AL-O-CO-

L19: -O-CO-AR-O-AL-O-AL-O-AL-O-CO-

L20: -S-AL-

L21: -S-AL-O-

L22: -S-AL-O-CO-

L23: -S-AL-S-AL-

L24: -S-AR-AL-

【0080】

式 (III) において重合性基 (Q) は、重合反応の種類に応じて決定する。重合性基 (Q) は、不飽和重合性基またはエポキシ基であることが好ましく、不飽和重合性基であることがさらに好ましく、エチレン性不飽和重合性基であることが最も好ましい。

式 (III) において、n は 4 乃至 12 の整数である。具体的な数字は、円盤状コア (D) の種類に応じて決定される。なお、複数の L と Q の組み合わせは、異なってもよいが、同一であることが好ましい。

【0081】

ハイブリッド配向では、ディスコティック化合物の長軸 (円盤面) と支持体の面との角度すなわち傾斜角が、光学異方性層の深さ方向でかつ偏光膜の面からの距離の増加と共に増加または減少している。角度は、距離の増加と共に減少することが好ましい。さらに、傾斜角の変化としては、連続的增加、連続的減少、間欠的增加、間欠的減少、連続的增加と連続的減少を含む変化、あるいは、増加及び減少を含む間欠的变化が可能である。間欠的变化は、厚さ方向の途中で傾斜角が変化しない領域を含んでいる。角度が変化しない領域を含んでいても、全体と

して増加または減少していればよい。しかしながら、傾斜角は連続的に変化することが好ましい。

【0082】

ディスコティック化合物の長軸（円盤面）の平均方向（各分子の長軸方向の平均）は、一般にディスコティック化合物あるいは配向膜の材料を選択することにより、またはラビング処理方法を選択することにより、調整することができる。また、表面側（空気側）のディスコティック化合物の長軸（円盤面）方向は、一般にディスコティック化合物あるいはディスコティック化合物と共に使用する添加剤の種類を選択することにより調整することができる。ディスコティック化合物と共に使用する添加剤の例としては、可塑剤、界面活性剤、重合性モノマー及びポリマーなどを挙げるができる。長軸の配向方向の変化の程度も、上記と同様に、液晶性分子と添加剤との選択により調整できる。

【0083】

ディスコティック化合物と共に使用する可塑剤、界面活性剤及び重合性モノマーは、ディスコティック化合物と相溶性を有し、ディスコティック化合物の傾斜角の変化を与えられるか、あるいは配向を阻害しないことが好ましい。添加成分の中でも重合性モノマー（例、ビニル基、ビニルオキシ基、アクリロイル基及びメタクリロイル基を有する化合物）の添加が好ましい。上記化合物の添加量は、ディスコティック化合物に対して一般に1～50質量%の範囲にあり、5～30質量%の範囲にあることが好ましい。なお、重合性の反応性官能基数が4以上のモノマーを混合して用いると、配向膜と光学異方性層間の密着性を高めることができる。

【0084】

光学異方性層には、本発明に係る前記のフルオロ脂肪族系ポリマーが含まれているが、さらに別のポリマーをディスコティック化合物とともに使用してもよく、そのポリマーは、ディスコティック化合物とある程度の相溶性を有し、ディスコティック化合物に傾斜角の変化を与えられることが好ましい。

ポリマーの例としては、セルロースエステルを挙げるができる。セルロースエステルの好ましい例としては、セルロースアセテート、セルロースアセター

トプロピオネート、ヒドロキシプロピルセルロース及びセルロースアセートブチレートを挙げることができる。ディスコティック化合物の配向を阻害しないように、上記ポリマーの添加量は、ディスコティック化合物に対して0.1～10質量%の範囲にあることが好ましく、0.1～8質量%の範囲にあることがより好ましく、0.1～5質量%の範囲にあることがさらに好ましい。

ディスコティック化合物のディスコティックネマティック液晶相－固相転移温度は、70～300℃が好ましく、70～170℃がさらに好ましい。

【0085】

(液晶性分子の配向状態の固定)

配向させた液晶性分子を、配向状態を維持して固定することができる。固定化は、重合反応により実施することが好ましい。重合反応には、熱重合開始剤を用いる熱重合反応と光重合開始剤を用いる光重合反応とが含まれる。光重合反応が好ましい。

光重合開始剤の例には、 α -カルボニル化合物（米国特許2367661号、同2367670号の各明細書記載）、アシロインエーテル（米国特許2448828号明細書記載）、 α -炭化水素置換芳香族アシロイン化合物（米国特許2722512号明細書記載）、多核キノン化合物（米国特許3046127号、同2951758号の各明細書記載）、トリアリールイミダゾールダイマーとp-アミノフェニルケトンとの組み合わせ（米国特許3549367号明細書記載）、アクリジンおよびフェナジン化合物（特開昭60-105667号公報、米国特許4239850号明細書記載）およびオキサジアゾール化合物（米国特許4212970号明細書記載）が含まれる。

【0086】

光重合開始剤の使用量は、塗布液の固形分の0.01乃至20質量%の範囲にあることが好ましく、0.5乃至5質量%の範囲にあることがさらに好ましい。

液晶性分子の重合のための光照射は、紫外線を用いることが好ましい。

照射エネルギーは、 $20\text{ mJ}/\text{cm}^2 \sim 50\text{ J}/\text{cm}^2$ の範囲にあることが好ましく、 $20 \sim 5000\text{ mJ}/\text{cm}^2$ の範囲にあることがより好ましく、 $100 \sim 800\text{ mJ}/\text{cm}^2$ の範囲にあることがさらに好ましい。また、光重合反応を促

進するため、加熱条件下で光照射を実施してもよい。

保護層を、光学異方性層の上に設けてもよい。

【0087】

[偏光膜]

本発明の光学フィルムは、偏光板と貼り合わせるか、偏光板の保護フィルムとして使用することで、その機能を著しく発揮する。

本発明の偏光膜は、Optiva社製のものに代表される塗布型偏光膜、もしくはバインダーと、ヨウ素または二色性色素からなる偏光膜が好ましい。

偏光膜におけるヨウ素および二色性色素は、バインダー中で配向することで偏向性能を発現する。ヨウ素および二色性色素は、バインダー分子に沿って配向するか、もしくは二色性色素が液晶のような自己組織化により一方向に配向することが好ましい。

現在、汎用の偏光子は、延伸したポリマーを、浴槽中のヨウ素もしくは二色性色素の溶液に浸漬し、バインダー中にヨウ素、もしくは二色性色素をバインダー中に浸透させることで作製されるのが一般的である。

、汎用の偏光膜は、ポリマー表面から $4\mu\text{m}$ 程度（両側合わせて $8\mu\text{m}$ 程度）にヨウ素もしくは二色性色素が分布しており、十分な偏光性能を得るためには、少なくとも $10\mu\text{m}$ の厚みが必要である。浸透度は、ヨウ素もしくは二色性色素の溶液濃度、同浴槽の温度、同浸漬時間により制御することができる。

上記のように、バインダー厚みの下限は、 $10\mu\text{m}$ であることが好ましい。一方、厚みの上限については、特に限定はしないが、偏光板を液晶表示装置に使用した場合に発生する光漏れ現象の観点からは、薄ければ薄い程よい。

現在、汎用の偏光板（約 $30\mu\text{m}$ ）以下であることが好ましく、 $25\mu\text{m}$ 以下が好ましく、 $20\mu\text{m}$ 以下がさらに好ましい。 $20\mu\text{m}$ 以下であると、光漏れ現象は、17インチの液晶表示装置で観察されなくなる。

【0088】

偏光膜のバインダーは架橋していてもよい。架橋しているバインダーは、それ自体架橋可能なポリマーを用いることができる。官能基を有するポリマーあるいはポリマーに官能基を導入して得られるバインダーを、光、熱あるいはpH変化

により、バインダー間で反応させて偏光膜を形成することができる。

また、架橋剤によりポリマーに架橋構造を導入してもよい。反応活性の高い化合物である架橋剤を用いてバインダー間に架橋剤に由来する結合基を導入して、バインダー間を架橋することにより形成することができる。

架橋は一般に、ポリマーまたはポリマーと架橋剤の混合物を含む塗布液を、透明支持体上に塗布したのち、加熱を行なうことにより実施される。最終商品の段階で耐久性が確保できれば良いため、架橋させる処理は、最終の偏光板を得るまでのいずれの段階で行なっても良い。

【0089】

偏光膜のバインダーは、それ自体架橋可能なポリマーあるいは架橋剤により架橋されるポリマーのいずれも使用することができる。ポリマーの例には、ポリメチルメタクリレート、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸、ポリスチレン、ゼラチン、ポリビニルアルコール、変性ポリビニルアルコール、ポリ（N-メチロールアクリルアミド）、ポリビニルトルエン、クロロスルホン化ポリエチレン、ニトロセルロース、塩素化ポリオレフィン（例、ポリ塩化ビニル）、ポリエステル、ポリイミド、ポリ酢酸ビニル、ポリエチレン、カルボキシメチルセルロース、ポリプロピレン、ポリカーボネートおよびそれらのコポリマー（例、アクリル酸／メタクリル酸共重合体、スチレン／マレインイミド共重合体、スチレン／ビニルトルエン共重合体、酢酸ビニル／塩化ビニル共重合体、エチレン／酢酸ビニル共重合体）が含まれる。水溶性ポリマー（例、ポリ（N-メチロールアクリルアミド）、カルボキシメチルセルロース、ゼラチン、ポリビニルアルコールおよび変性ポリビニルアルコール）が好ましく、ゼラチン、ポリビニルアルコールおよび変性ポリビニルアルコールがさらに好ましく、ポリビニルアルコールおよび変性ポリビニルアルコールが最も好ましい。

【0090】

ポリビニルアルコールおよび変性ポリビニルアルコールのケン化度は、70乃至100%が好ましく、80乃至100%がさらに好ましく、95乃至100%が最も好ましい。ポリビニルアルコールの重合度は、100乃至5000が好ましい。

変性ポリビニルアルコールは、ポリビニルアルコールに対して、共重合変性、連鎖移動変性あるいはブロック重合変性により変性基を導入して得られる。共重合変性では、変性基として、 COONa 、 Si(OH)_3 、 $\text{N(CH}_3)_3 \cdot \text{Cl}$ 、 $\text{C}_9\text{H}_{19}\text{COO}$ 、 SO_3Na 、 $\text{C}_{12}\text{H}_{25}$ を導入することができる。連鎖移動変性では、変性基として、 COONa 、 SH 、 $\text{SC}_{12}\text{H}_{25}$ を導入することができる。変性ポリビニルアルコールの重合度は、100乃至3000が好ましい。変性ポリビニルアルコールについては、特開平8-338913号、同9-152509号および同9-316127号の各公報に記載がある。

ケン化度が85乃至95%の未変性ポリビニルアルコールおよびアルキルチオ変性ポリビニルアルコールが特に好ましい。

ポリビニルアルコールおよび変性ポリビニルアルコールは、二種以上を併用してもよい。

【0091】

バインダーの架橋剤は、多く添加すると、偏光膜の耐湿熱性を向上させることができる。ただし、バインダーに対して架橋剤を50質量%以上添加すると、ヨウ素、もしくは二色性色素の配向性が低下する。架橋剤の添加量は、バインダーに対して、0.1乃至20質量%が好ましく、0.5乃至15質量%がさらに好ましい。

バインダーは、架橋反応が終了した後でも、反応しなかった架橋剤をある程度含んでいる。ただし、残存する架橋剤の量は、バインダー中に1.0質量%以下であることが好ましく、0.5質量%以下であることがさらに好ましい。バインダー層中に1.0質量%を超える量で架橋剤が含まれていると、耐久性に問題が生じる場合がある。すなわち、架橋剤の残留量が多い偏光膜を液晶表示装置に組み込み、長期使用、あるいは高温高湿の雰囲気下に長期間放置した場合に、偏光度の低下が生じることがある。

架橋剤については、米国再発行特許23297号明細書に記載がある。また、ホウ素化合物（例、ホウ酸、硼砂）も、架橋剤として用いることができる。

【0092】

二色性色素としては、アゾ系色素、スチルベン系色素、ピラズロン系色素、ト

リフェニルメタン系色素、キノリン系色素、オキサジン系色素、チアジン系色素あるいはアントラキノン系色素が用いられる。二色性色素は、水溶性であることが好ましい。二色性色素は、親水性置換基（例、スルホ、アミノ、ヒドロキシル）を有することが好ましい。

二色性色素の例には、C. I. ダイレクト・イエロー 12、C. I. ダイレクト・オレンジ 39、C. I. ダイレクト・オレンジ 72、C. I. ダイレクト・レッド 39、C. I. ダイレクト・レッド 79、C. I. ダイレクト・レッド 81、C. I. ダイレクト・レッド 83、C. I. ダイレクト・レッド 89、C. I. ダイレクト・バイオレット 48、C. I. ダイレクト・ブルー 67、C. I. ダイレクト・ブルー 90、C. I. ダイレクト・グリーン 59、C. I. アシッド・レッド 37 が含まれる。二色性色素については、特開平 1-161202 号、同 1-172906 号、同 1-172907 号、同 1-183602 号、同 1-248105 号、同 1-265205 号、同 7-261024 号の各公報に記載がある。

二色性色素は、遊離酸、あるいはアルカリ金属塩、アンモニウム塩またはアミン塩として用いられる。二種類以上の二色性色素を配合することにより、各種の色相を有する偏光膜を製造することができる。偏光軸を直交させた時に黒色を呈する化合物（色素）を用いた偏光膜、あるいは黒色を呈するように各種の二色性分子を配合した偏光膜または偏光板が、単板透過率および偏光率とも優れており好ましい。

【0093】

液晶表示装置のコントラスト比を高めるためには、偏光板の透過率は高い方が好ましく、偏光度も高い方が好ましい。偏光板の透過率は、波長 550 nm の光において、30 乃至 50 % の範囲にあることが好ましく、35 乃至 50 % の範囲にあることがさらに好ましく、40 乃至 50 % の範囲にある（偏光板の単板透過率の最大値は 50 % である）ことが最も好ましい。偏光度は、波長 550 nm の光において、90 乃至 100 % の範囲にあることが好ましく、95 乃至 100 % の範囲にあることがさらに好ましく、99 乃至 100 % の範囲にあることが最も好ましい。

【0094】

偏光膜と光学異方性層、あるいは、偏光膜と配向膜を接着剤を介して配置することも可能性である。接着剤は、ポリビニルアルコール系樹脂（アセトアセチル基、スルホン酸基、カルボキシル基、オキシアルキレン基による変性ポリビニルアルコールを含む）やホウ素化合物水溶液を用いることができる。その中でもポリビニルアルコール系樹脂が好ましい。接着剤層の厚みは、乾燥後に0.01乃至10 μ mの範囲にあることが好ましく、0.05乃至5 μ mの範囲にあることが特に好ましい。

【0095】

（偏光板の製造）

偏光膜は、歩留まりの観点から、バインダーを偏光膜の長手方向（MD方向）に対して、10乃至80度傾斜して延伸するか（延伸法）、もしくはラビングした（ラビング法）後に、ヨウ素、二色性染料で染色することが好ましい。傾斜角度は、LCDを構成する液晶セルの両側に貼り合わされる2枚の偏光板の透過軸と液晶セルの縦または横方向のなす角度にあわせるように延伸することが好ましい。

通常の傾斜角度は45°である。しかし、最近では、透過型、反射型および半透過型LCDにおいて必ずしも45°でない装置が開発されており、延伸方向はLCDの設計にあわせて任意に調整できることが好ましい。

【0096】

延伸法の場合、延伸倍率は2.5乃至30.0倍が好ましく、3.0乃至10.0倍がさらに好ましい。延伸は、空気中でのドライ延伸で実施できる。また、水に浸漬した状態でのウェット延伸を実施してもよい。ドライ延伸の延伸倍率は、2.5乃至5.0倍が好ましく、ウェット延伸の延伸倍率は、3.0乃至10.0倍が好ましい。延伸工程は、斜め延伸を含め数回に分けて行ってもよい。数回に分けることによって、高倍率延伸でもより均一に延伸することができる。斜め延伸前に、横あるいは縦に若干の延伸（幅方向の収縮を防止する程度）を行ってもよい。

延伸は、二軸延伸におけるテンター延伸を左右異なる工程で行うことによって

実施できる。上記二軸延伸は、通常のフィルム製膜において行われている延伸方法と同様である。二軸延伸では、左右異なる速度によって延伸されるため、延伸前のバインダーフィルムの厚みが左右で異なるようにする必要がある。流延製膜では、ダイにテーパーを付けることにより、バインダー溶液の流量に左右の差をつけることができる。

以上のように、偏光膜のMD方向に対して10乃至80度斜め延伸されたバインダーフィルムが製造される。

【0097】

ラビング法では、LCDの液晶配向処理工程として広く採用されているラビング処理方法を応用することができる。すなわち、膜の表面を、紙やガーゼ、フェルト、ゴムあるいはナイロン、ポリエステル繊維を用いて一定方向に擦ることにより配向を得る。一般には、長さ及び太さが均一な繊維を平均的に植毛した布を用いて数回程度ラビングを行うことにより実施される。ロール自身の真円度、円筒度、振れ（偏芯）がいずれも $30\mu\text{m}$ 以下であるラビングロールを用いて実施することが好ましい。ラビングロールへのフィルムのラップ角度は、 0.1 乃至 90° が好ましい。ただし、特開平8-160430号公報に記載されているように、 360° 以上巻き付けることで、安定なラビング処理を得ることもできる。

長尺フィルムをラビング処理する場合は、フィルムを搬送装置により一定張力の状態で $1\sim 100\text{m}/\text{min}$ の速度で搬送することが好ましい。ラビングロールは、任意のラビング角度設定のためフィルム進行方向に対し水平方向に回転自在とされることが好ましい。 $0\sim 60^\circ$ の範囲で適切なラビング角度を選択することが好ましい。液晶表示装置に使用する場合は、 40 乃至 50° が好ましい。 45° が特に好ましい。

偏光膜の光学異方性層とは反対側の表面には、ポリマーフィルムを配置する（光学異方性層／偏光膜／ポリマーフィルムの配置とする）ことが好ましい。

【0098】

[液晶表示装置]

各液晶モードにおける光学異方性層の好ましい形態について、以下で説明する。

(TNモード液晶表示装置)

TNモードの液晶セルは、カラー TFT 液晶表示装置として最も多く利用されており、多数の文献に記載がある。

TNモードの黒表示における液晶セル中の配向状態は、セル中央部で棒状液晶性分子が立ち上がり、セルの基板近傍では棒状液晶性分子が寝た配向状態にある。

【0099】

セル中央部分の棒状液晶性分子に対しては、ホメオトロピック配向（円盤面が寝ている水平配向）の円盤状液晶性分子もしくは（透明）支持体で補償し、セルの基板近傍の棒状液晶性分子に対しては、ハイブリット配向（長軸の傾きが偏光膜との距離に伴って変化している配向）の円盤状液晶性分子で補償することができる。

また、セル中央部分の棒状液晶性分子に対しては、ホモジニアス配向（長軸が寝ている水平配向）の棒状液晶性分子もしくは（透明）支持体で補償し、セルの基板近傍の棒状液晶性分子に対しては、ハイブリット配向の円盤状液晶性分子で補償することもできる。

【0100】

ホメオトロピック配向の液晶性分子は、液晶性分子の長軸の平均配向方向と偏光膜の面との角度が $85 \sim 95^\circ$ の状態で配向している。

ホモジニアス配向の液晶性分子は、液晶性分子の長軸の平均配向方向と偏光膜の面との角度が 5° 未満の状態で配向している。

ハイブリット配向の液晶性分子は、液晶性分子の長軸の平均配向方向と偏光膜の面との角度が 15° よりも大きいことが好ましく、 $15^\circ \sim 85^\circ$ であることがさらに好ましい。

【0101】

（透明）支持体もしくはディスコティック化合物がホメオトロピック配向している光学異方性層、もしくは、棒状液晶性分子がホモジニアス配向している光学異方性層、さらにはホメオトロピック配向したディスコティック化合物とホモジニアス配向した棒状液晶分子の混合体からなる光学異方性層は、Rthレーダー

ション値が40 nm乃至200 nmであり、R e レターデーション値が0乃至70 nmであることが好ましい。R t h レターデーション値 (R t h) は、下記式 (I) で定義される値であり、R e レターデーション値 (R e) は、下記式 (II) で定義される値である。

$$(I) \quad R t h = \{ (n x + n y) / 2 - n z \} \times d$$

$$(II) \quad R e = (n x - n y) \times d$$

[式 (I)、(II) において、n x は、フィルム面内の遅相軸方向の屈折率であり、n y は、フィルム面内の進相軸方向の屈折率であり、また n z は、フィルムの厚み方向の屈折率である。そして、d は、フィルムの厚さである]。

ホメオトロピック配向 (水平配向) している円盤状液晶性分子層およびホモジニアス配向 (水平配向) している棒状液晶性分子層に関しては、特開平12-304931号および同12-304932号の各公報に記載されている。ハイブリット配向している円盤状液晶性分子層に関しては、特開平8-50206号公報に記載がある。

【0102】

(OCBモード液晶表示装置)

OCBモードの液晶セルは、棒状液晶性分子を液晶セルの上部と下部とで実質的に逆の方向に (対称的に) 配向させるベンド配向モードの液晶セルである。ベンド配向モードの液晶セルを用いた液晶表示装置は、米国特許4583825号、同5410422号の各明細書に開示されている。棒状液晶性分子が液晶セルの上部と下部とで対称的に配向しているため、ベンド配向モードの液晶セルは、自己光学補償機能を有する。そのため、この液晶モードは、OCB (Optically Compensatory Bend) 液晶モードと呼ばれる。

OCBモードの液晶セルもTNモード同様、黒表示においては、液晶セル中の配向状態は、セル中央部で棒状液晶性分子が立ち上がり、セルの基板近傍では棒状液晶性分子が寝た配向状態にある。

【0103】

黒表示にTNモードと液晶の配向は同じ状態であるため、好ましい態様もTNモード対応を同じである。ただし、TNモードに比べ、OCBモードの方がセル

中央部で液晶化合物が立ち上がった範囲が大きいために、ディスコティック化合物がホメオトロピック配向している光学異方性層、もしくは、棒状液晶性分子がホモジニアス配向している光学異方性層について、若干のレターデーション値の調整が必要である。具体的には、(透明)支持体上のディスコティック化合物がホメオトロピック配向している光学異方性層、もしくは、棒状液晶性分子がホモジニアス配向している光学異方性層は、 R_{th} レターデーション値が150 nm乃至500 nmであり、 R_e レターデーション値が20乃至70 nmであることが好ましい。

【0104】

(VAモード液晶表示装置)

VAモードの液晶セルでは、電圧無印加時に棒状液晶性分子が実質的に垂直に配向している。

VAモードの液晶セルには、(1)棒状液晶性分子を電圧無印加時に実質的に垂直に配向させ、電圧印加時に実質的に水平に配向させる狭義のVAモードの液晶セル(特開平2-176625号公報記載)に加えて、(2)視野角拡大のため、VAモードをマルチドメイン化した(MVAモードの)液晶セル(SID 97, Digest of tech. Papers (予稿集) 28 (1997) 845記載)、(3)棒状液晶性分子を電圧無印加時に実質的に垂直配向させ、電圧印加時にねじれマルチドメイン配向させるモード(n-ASMモード)の液晶セル(日本液晶討論会の予稿集58~59 (1998)記載)および(4)SURVIVALモードの液晶セル(LCDインターナショナル98で発表)が含まれる。

【0105】

VAモードの液晶表示装置の黒表示において、液晶セル中の棒状液晶性分子は、そのほとんどが、立ち上がった状態であるため、ディスコティック化合物がホメオトロピック配向している光学異方性層、もしくは、棒状液晶性分子がホモジニアス配向している光学異方性層で液晶化合物を補償し、別に、棒状液晶性分子がホモジニアス配向し、棒状液晶性分子の長軸の平均配向方向と偏光膜の透過軸方向との角度が 5° 未満である光学異方性層で偏光板の視角依存性を補償することが好ましい。

(透明) 支持体もしくはディスコティック化合物がホメオトロピック配向している光学異方性層、もしくは、棒状液晶性分子がホモジニアス配向している光学異方性層は、R_{th}レターデーション値が150 nm乃至500 nmであり、R_eレターデーション値が20乃至70 nmであることが好ましい。

【0106】

(その他液晶表示装置)

ECBモードおよびSTNモードの液晶表示装置に対しては、上記と同様の考え方で光学的に補償することができる。

【0107】

【実施例】

〔実施例1〕

(ポリマー基材の作製)

下記の組成物をミキシングタンクに投入し、加熱しながら攪拌して、各成分を溶解し、セルロースアセテート溶液を調製した。

【0108】

(セルロースアセテート溶液組成)

酢化度60.9%のセルロースアセテート (リンター)	80質量部
酢化度60.8%のセルロースアセテート (リンター)	20質量部
トリフェニルホスフェート (可塑剤)	7.8質量部
ビフェニルジフェニルホスフェート (可塑剤)	3.9質量部
メチレンクロライド (第1溶媒)	300質量部
メタノール (第2溶媒)	54質量部
1-ブタノール (第3溶媒)	11質量部

【0109】

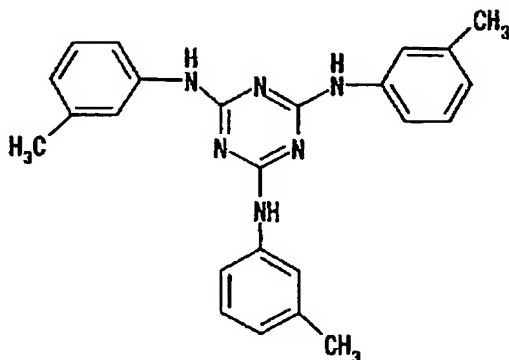
別のミキシングタンクに、酢化度60.9%のセルロースアセテート (リンター) 4質量部、下記のレターデーション上昇剤16質量部、シリカ微粒子 (粒径20 nm, モース硬度約7) 0.5質量部、メチレンクロライド87質量部およびメタノール13質量部を投入し、加熱しながら攪拌して、レターデーション上昇剤溶液を調製した。

セルロースアセテート溶液 464 質量部にレターデーション上昇剤溶液 36 質量部を混合し、十分に攪拌してドープを調製した。レターデーション上昇剤の添加量は、セルロースアセテート 100 質量部に対して、5.0 質量部であった。

【0110】

【化38】

レターデーション上昇剤



【0111】

得られたドープを、バンド流延機を用いて流延した。バンド上での膜面温度が 40℃ となつてから、1 分乾燥し、残留溶剤量が 43 質量% のフィルムを剥ぎ取った後、140℃ の乾燥風で、テンターを用いて幅方向に 28% 延伸した。この後、135℃ の乾燥風で 20 分間乾燥し、残留溶剤量が 0.3 質量% のポリマー基材 (PK-1) を製造した。

得られたポリマー基材 (PK-1) の幅は 1340 mm であり、厚さは、92 μ m であった。エリプソメーター (M-150、日本分光 (株) 製) を用いて、波長 590 nm におけるレターデーション値 (Re) を測定したところ、43 nm であった。また、波長 590 nm におけるレターデーション値 (Rth) を測定したところ、175 nm であった。

作製したポリマー基材 (PK-1) を 2.0 N の水酸化カリウム溶液 (25℃) に 2 分間浸漬した後、硫酸で中和し、純水で水洗、乾燥した。この PK-1 の表面エネルギーを接触角法により求めたところ、63 mN/m であった。

この PK-1 上に、下記の組成の配向膜塗布液を #16 のワイヤーバーコーターで 28 ml/m² の塗布量で塗布した。60℃ の温風で 60 秒、さらに 90℃

の温風で150秒乾燥した。

【0 1 1 2】

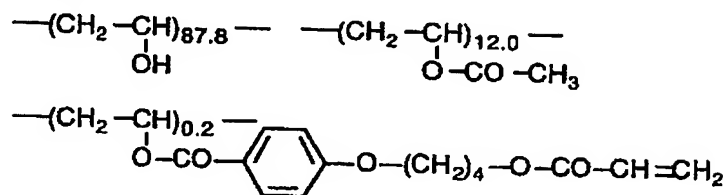
(配向膜塗布液組成)

下記の変性ポリビニルアルコール	10質量部
水	371質量部
メタノール	119質量部
グルタルアルデヒド（架橋剤）	0.5質量部

【0 1 1 3】

【化3 9】

変性ポリビニルアルコール



【0 1 1 4】

ポリマー基材（PK-1）の遅相軸（波長632.8 nmで測定）と45°の方向に配向膜にラビング処理を実施した。

【0 1 1 5】

(光学異方性層の形成)

下記のディスコティック液晶性化合物 4 1. 0 1Kg、エチレンオキシド変
成トリメチロールプロパントリアクリレート (V# 3 6 0、大阪有機化学 (株)
製) 4. 0 6Kg、セルロースアセテートブチレート (C A B 5 3 1-1、イー
ストマンケミカル社製) 0. 3 5Kg、光重合開始剤 (イルガキュアー 9 0 7、
チバガイギー社製) 1. 3 5Kg、増感剤 (カヤキュアー D E T X、日本化薬 (株)
製) 0. 4 5Kgを、1 0 2Kgのメチルエチルケトンに溶解し、この溶液に
さらにフルオロ脂肪族基含有共重合体 (メガファック F780 大日本インキ (株)
製) を 0. 1Kgを加えて塗布液とし、この塗
布液を配向膜上に、# 3. 6 のワイヤーバーで連続的に塗布し、1 3 0℃の状態
で 2 分間加熱し、ディスコティック液晶性化合物を配向させた。次に、1 0 0℃

で120W/cm高圧水銀灯を用いて、1分間UV照射し、ディスコティック液晶性化合物を重合させた。その後、室温まで放冷した。このようにして、光学異方性層付き光学補償シート(KH-1)を作製した。

波長546nmで測定した光学異方性層のRetarder値は38nmであった。また、円盤面と第1透明支持体面との間の角度(傾斜角)は平均で33°であった。

偏光板をクロスニコル配置とし、得られた光学補償シートのムラを観察したところ、正面、および法線から60°まで傾けた方向から見ても、ムラは検出出来なかった。

【0116】

(偏光子の作製)

平均重合度4000、鹼化度99.8mol%のPVAを水に溶解し、4.0%の水溶液を得た。この溶液をテーパーのついたダイを用いてバンド流延して乾燥し、延伸前の幅が110mmで厚みは左端が120μm、右端が135μmになるように製膜した。

このフィルムをバンドから剥ぎ取り、ドライ状態で45度方向に斜め延伸してそのままよう素0.5g/L、よう化カリウム50g/Lの水溶液中に30℃で1分間浸漬し、次いでホウ酸100g/L、よう化カリウム60g/Lの水溶液中に70℃で5分間浸漬し、さらに水洗槽で20度で10秒間水洗したのち80℃で5分間乾燥してよう素系偏光子(HF-01)を得た。偏光子は、幅660mm、厚みは左右とも20μmであった。

【0117】

(偏光板の作製)

ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、KH-1(光学補償シート)をポリマー基材(PK-1)面で偏光子(HF-01)の片側に貼り付けた。また、厚さ80μmのトリアセチルセルロースフィルム(TD-80U:富士写真フィルム(株)製)にケン化処理を行い、ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、偏光子の反対側に貼り付けた。

偏光子の透過軸とポリマー基材(PK-1)の遅相軸とは平行になるように配

置した。偏光子の透過軸と上記トリアセチルセルロースフィルムの遅相軸とは、直交するように配置した。このようにして偏光板 (HB-1) を作製した。

【0118】

[比較例1]

フルオロ脂肪族基含有共重合体を光学異方性層に添加しないこと以外は、実施例1と同様にして、光学補償シート (KH-H1)、さらには、KH-H1付偏光板 (HB-H1) を作製した。

【0119】

[実施例2]

(ポリマー基材の作製)

ミキシングタンクに、実施例1で使用したレターデーション上昇剤16質量部、メチレンクロライド80質量部およびメタノール20質量部を投入し、加熱しながら攪拌して、レターデーション上昇剤溶液を調製した。

実施例1で作製したセルロースアセテート溶液474質量部にレターデーション上昇剤溶液25質量部を混合し、十分に攪拌してドープを調製した。レターデーション上昇剤の添加量は、セルロースアセテート100質量部に対して、3.5質量部であった。

【0120】

得られたドープを、バンド流延機を用いて流延した。バンド上での膜面温度が40℃となつてから、1分乾燥し、剥ぎ取った後、140℃の乾燥風で、残留溶剤量が0.3質量%のポリマー基材 (PK-2) を製造した。

得られたポリマー基材 (PK-2) の幅は1500mmであり、厚さは、6.5μmであった。エリプソメーター (M-150、日本分光 (株) 製) を用いて、波長590nmにおけるレターデーション値 (Re) を測定したところ、4nmであった。また、波長590nmにおけるレターデーション値 (Rth) を測定したところ、78nmであった。

【0121】

(光学異方性層付き光学補償シートの作製)

ポリマー基材 (PK-2) を、2.0Nの水酸化カリウム溶液 (25℃) に2

分間浸漬した後、硫酸で中和し、純水で水洗、乾燥した。PK-2の表面エネルギーを接触角法により求めたところ、 63 mN/m であった。

<配向膜の形成>

作製したPK-2上に、下記の組成の塗布液を#16のワイヤーバーコーターで 28 ml/m^2 の塗布量で塗布した。60℃の温風で60秒、さらに90℃の温風で150秒乾燥した。

【0122】

<配向膜塗布液組成>

実施例1の変性ポリビニルアルコール	10質量部
水	371質量部
メタノール	119質量部
グルタルアルデヒド（架橋剤）	0.5質量部

次に、PK-2の長手方向と平行な方向に配向するように変性ポリビニルアルコール膜にラビング処理を実施した。

【0123】

<光学異方性層の形成>

配向膜上に、実施例1のディスコティック液晶性化合物41.01Kg、エチレンオキサイド変成トリメチロールプロパントリアクリレート（V#360、大阪有機化学（株）製）4.06Kg、セルロースアセテートブチレート（CAB551-0.2、イーストマンケミカル社製）0.90Kg、セルロースアセテートブチレート（CAB531-1、イーストマンケミカル社製）0.23Kg、光重合開始剤（イルガキュアー907、チバガイギー社製）1.35Kg、増感剤（カヤキュアーDET-X、日本化薬（株）製）0.45Kgを、102Kgのメチルエチルケトンに溶解した溶液に、さらにフルオロ脂肪族基含有共重合体（P-29）を0.1Kgを加えて塗布液とし、これを、#3.4のワイヤーバーで塗布した。これを130℃の恒温ゾーンで2分間加熱し、ディスコティック液晶性化合物を配向させた。次に、60℃の雰囲気下で120W/cmの高圧水銀灯を用いて、1分間UV照射し、ディスコティック液晶性化合物を重合させた。その後、室温まで放冷した。このようにして、光学異方性層を形成し、光学補償

シート (KH-2) を作製した。

波長 546 nm で測定した光学異方性層の R e レターデーション値は 40 nm であった。また、円盤面と第 1 透明支持体面との間の角度 (傾斜角) は平均で 39° であった。

偏光板をクロスニコル配置とし、得られた光学補償シートのムラを観察したところ、正面、および法線から 60° まで傾けた方向から見ても、ムラは検出出来なかった。

【0124】

(偏光板の作製)

ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、KH-2 (光学補償シート) を偏光子 (HF-1) の片側に貼り付けた。また、厚さ 80 μ m のトリアセチルセルロースフィルム (TD-80U: 富士写真フイルム (株) 製) にケン化処理を行い、ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、偏光子の反対側に貼り付けた。

偏光子の透過軸と PK-2 の遅相軸とは平行になるように配置した。偏光子の透過軸と上記トリアセチルセルロースフィルムの遅相軸とは、直交するように配置した。このようにして偏光板 (HB-2) を作製した。

【0125】

[比較例 2]

フルオロ脂肪族基含有共重合体を光学異方性層に添加しないこと以外は、実施例 2 と同様にして、光学補償シート (KH-H2)、さらには、KH-H2 付偏光板 (HB-H2) を作製した。

【0126】

(ベンド配向液晶セルの作製)

ITO 電極付きのガラス基板に、ポリイミド膜を配向膜として設け、配向膜にラビング処理を行った。得られた二枚のガラス基板をラビング方向が平行となる配置で向かい合わせ、セルギャップを 6 μ m に設定した。 Δn (屈折率 n_e と n_o の差) が 0.1396 の液晶性化合物 (ZLI1132、メルク社製) を注入し、ベンド配向液晶セルを作製した。液晶セルの大きさは 20 インチであった。

作製したベンド配向セルを挟むように、実施例 1 で作製した偏光板 (HB-1

）を二枚貼り付けた。楕円偏光板の光学異方性層がセル基板に対面し、液晶セルのラビング方向とそれに対面する光学異方性層のラビング方向とが反平行となるように配置した。

液晶セルに 55 Hz の矩形波電圧を印加した。白表示 2 V、黒表示 5 V のノーマリーホワイトモードとした。透過率の比（白表示／黒表示）をコントラスト比として、測定機（EZ-Contrast 160D、ELD IM 社製）を用いて、黒表示（L1）から白表示（L8）までの 8 段階で視野角を測定した。

また、同様の方法で、比較例 1 で作製した偏光板（HB-H1）を貼り付け、視野角の測定を行った。視野角の評価尺度として、視野の画像のコントラスト比が 10 以上を維持し、かつ黒側の階調反転の起こらない（即ち黒表示（L1）と次ぎのレベル（L2）の間で反転が起こらない）範囲の開角度の値を用いた。測定結果を第 1 表に示す。

【0127】

【表 1】

第 1 表

液晶 表示装置	視野角（コントラスト比が 10 以上で黒側の階調反転のない範囲）		
	上	下	左右
実施例 1	80°	80°	80°
比較例 1	80°	80°	80°

（註）黒側の階調反転：L1 と L2 との間で反転することを指す。

【0128】

（液晶表示装置パネル上でのムラ評価）

実施例 1、および比較例 1 の液晶表示装置の表示パネルを全面中間調に調整し、ムラを評価した。実施例 1 は、どの方向から見てもムラは観察されなかったが、比較例 1 では、上視野 45° 以上で格子状にムラが検出された。

【0129】

（TN 液晶セルでの評価）

TN 型液晶セルを使用した液晶表示装置（AQUOS LC20C1S、シャー

プ(株)製)に設けられている一対の偏光板を剥がし、代わりに実施例2で作製した偏光板(HB-2)を、光学補償シート(KH-2)が液晶セル側となるように粘着剤を介して、観察者側およびバックライト側に一枚ずつ貼り付けた。観察者側の偏光板の透過軸と、バックライト側の偏光板の透過軸とは、Oモードとなるように配置した。

作製した液晶表示装置について、測定機(EZ-Contrast 160D、ELDI M社製)を用いて、黒表示(L1)から白表示(L8)までの8段階で視野角を測定した。測定結果を第2表に示す。

【0130】

【表2】

第2表

液晶 表示装置	視野角(コントラスト比が10以上で黒側の階調反転のない範囲)		
	上	下	左右
実施例2	80°	60°	80°
比較例2	80°	45°	80°

(註) 黒側の階調反転: L1とL2との間で反転することを指す。

【0131】

(液晶表示装置パネル上でのムラ評価)

実施例2、および比較例2の液晶表示装置の表示パネルを全面中間調に調整し、ムラを評価した。実施例2は、どの方向から見てもムラは観察されなかったが、比較例2では、上視野45°以上で格子状にムラが検出された。

【0132】

[実施例3]

(光学異方性層の形成)

市販のトリアセチルセルロースフィルム(富士タック 富士写真フィルム(株)製)を、2.0Nの水酸化カリウム溶液(25℃)に2分間浸漬した後、硫酸で中和し、純水で水洗、乾燥した。PK-2の表面エネルギーを接触角法により求めたところ、63mN/mであった。

<配向膜の形成>

上記富士タック上に、下記の組成の塗布液を#16のワイヤーバーコーターで 28 ml/m^2 の塗布量で塗布を行なったのち、 60°C の温風で60秒、さらに 90°C の温風で150秒乾燥した。

【0133】

<配向膜塗布液組成>

実施例1の変性ポリビニルアルコール

10質量部

水

371質量部

メタノール

119質量部

グルタルアルデヒド (架橋剤)

0.5質量部

【0134】

実施例1のディスコティック化合物90質量部、エチレンオキサイド変性トリメチロールプロパントリアクリレート (V#360、大阪有機化学(株)製) 10質量部、メラミンホルムアルデヒド/アクリル酸コポリマー (アルドリッチ試薬) 0.6質量部、光重合開始剤 (イルガキュア907、日本チバガイギー(株)製) 3.0質量部および光増感剤 (カヤキュア-DETX、日本化薬(株)製) 1.0質量部をメチルエチルケトンに溶解して、固形分濃度が38質量%の溶液を調製し、この溶液にさらにフルオロ脂肪族基含有共重合体 (P-45) を0.5Kg添加して塗布液とした。

【0135】

この塗布液を実施例2と同じ塗布量で配向膜上に塗布し、乾燥した。 130°C で1分間加熱して、ディスコティック化合物を配向させた。直ちに室温に冷却し、 500 mJ/cm^2 の紫外線を照射して、ディスコティック化合物を重合させ、配向状態を固定し、光学補償シート (KH-3) を作製した。形成した光学異方性層の厚さは、 $1.7\text{ }\mu\text{m}$ であった。

該光学異方性層のレターデーションの角度依存性を、エリプソメーター (日本分光(株)製) で測定した。その結果、ディスコティック化合物の円盤面と配向膜面との角度は 0.2° 、厚み方向のレターデーション (Rth) は 150 nm であった。

偏光子の透過軸と P K-2 の遅相軸とは平行になるように配置した。偏光子の透過軸と市販のトリアセチルセルロースフィルムの遅相軸とは、直交するように配置した。このようにして偏光板 (H B-3) を作製した。

【0136】

(偏光板の作製)

ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、ポリマー基材 (K H-3) を偏光子 (H F-1) の片側に貼り付けた。また、厚さ $80\mu\text{m}$ のトリアセチルセルロースフィルム (T D-80U: 富士写真フィルム (株) 製) にケン化処理を行い、ポリビニルアルコール系接着剤を用いて、偏光子の反対側に貼り付けた。

偏光子 (H F-1) の透過軸と K H-3 の遅相軸とは平行になるように配置した。偏光子の透過軸と市販のトリアセチルセルロースフィルムの遅相軸とは、直交するように配置した。このようにして偏光板 (H B-3) を作製した。

【0137】

フルオロ脂肪族基含有共重合体を光学異方性層に添加しないこと以外は、実施例 3 と同様にして、光学補償シート (K H-H3)、さらには、K H-H3 付偏光板 (H B-H3) を作製した。

【0138】

(垂直配向型液晶セル)

垂直配向型液晶セルを使用した液晶表示装置 (V L-1530S、富士通 (株) 製) に設けられている一対の偏光板および一対の位相差を剥がし、代わりに偏光板 (H B-3) を、ポリマー基材 (P F-1) が液晶セル側となるように粘着剤を介して貼り付けた。観察者側の偏光板の透過軸が上下方向に、そして、バックライト側の偏光板の透過軸が左右方向になるように、クロスニコル配置とした。

(パネルでのムラ評価)

実施例 3、および比較例 3 の液晶表示装置を全面中間調に調整し、ムラを評価した。実施例 3 は、どの方向から見てもムラは観察されなかったが、比較例 3 では、視野を 45° 傾けると、全方向で格子状にムラが検出された。

【0139】

【発明の効果】

光学補償層にフルオロ脂肪族基含有ポリマーを存在させたことを特徴とする本発明の光学フィルムを用いれば、液晶セルを効果的に光学補償することができ、しかも大型の液晶表示装置においても、ムラを生じることなく、表示品位の高い画像を表示することができる。この光学フィルムを用いたムラのない液晶表示装置を提供することができる。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】

光学補償機能を有する偏光板を用いて液晶セルを光学的に補償する方法とそれに用いる光学フィルム、とりわけ、大型の液晶表示装置においても、ムラを生じることなく、表示品位の高い画像を表示する方法とそれに用いる光学フィルムを提供すること。さらに、上記光学フィルム又は偏光板を用いた液晶表示装置を提供すること。

【解決手段】 支持体上に、液晶化合物と、フルオロ脂肪族基含有（メタ）クリレートモノマー及びポリオキシアルキレン（メタ）クリレートモノマーから導かれる繰り返し単位を含むフルオロ脂肪族基含有共重合体とを含有する光学異方性層を有する光学フィルム。さらに、上記光学フィルムを用いた偏光板、液晶表示装置。

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 5 2 0 1]

1. 変更年月日
[変更理由]

1 9 9 0 年 8 月 1 4 日

新規登録

住 所
氏 名

神奈川県南足柄市中沼 2 1 0 番地
富士写真フイルム株式会社